



ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ • ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

НОВЫЙ УРОВЕНЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ С ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТЬЮ

AG2205/AG2215

Совершенно новая ультратонкая матрица WC-Co в сочетании с уникальным процессом спекания гарантирует высокую прочность и твердость.

Высокоэффективное многослойное структурное покрытие TiAlN/AlCrSiN обладает высокой твердостью, термостойкостью и ударопрочностью.

Рекомендуется для обработки штамповой стали с твердостью HRC 55-65 (TP1205), HRC40-60 (TP1215) для полуставовой обработки.



ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ для ТОЧЕНИЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ

Наружное точение, проточка канавок

СТАБИЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ,
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ-AL

Рекомендуются для обработки цветных металлов, таких как медь и алюминиевые сплавы

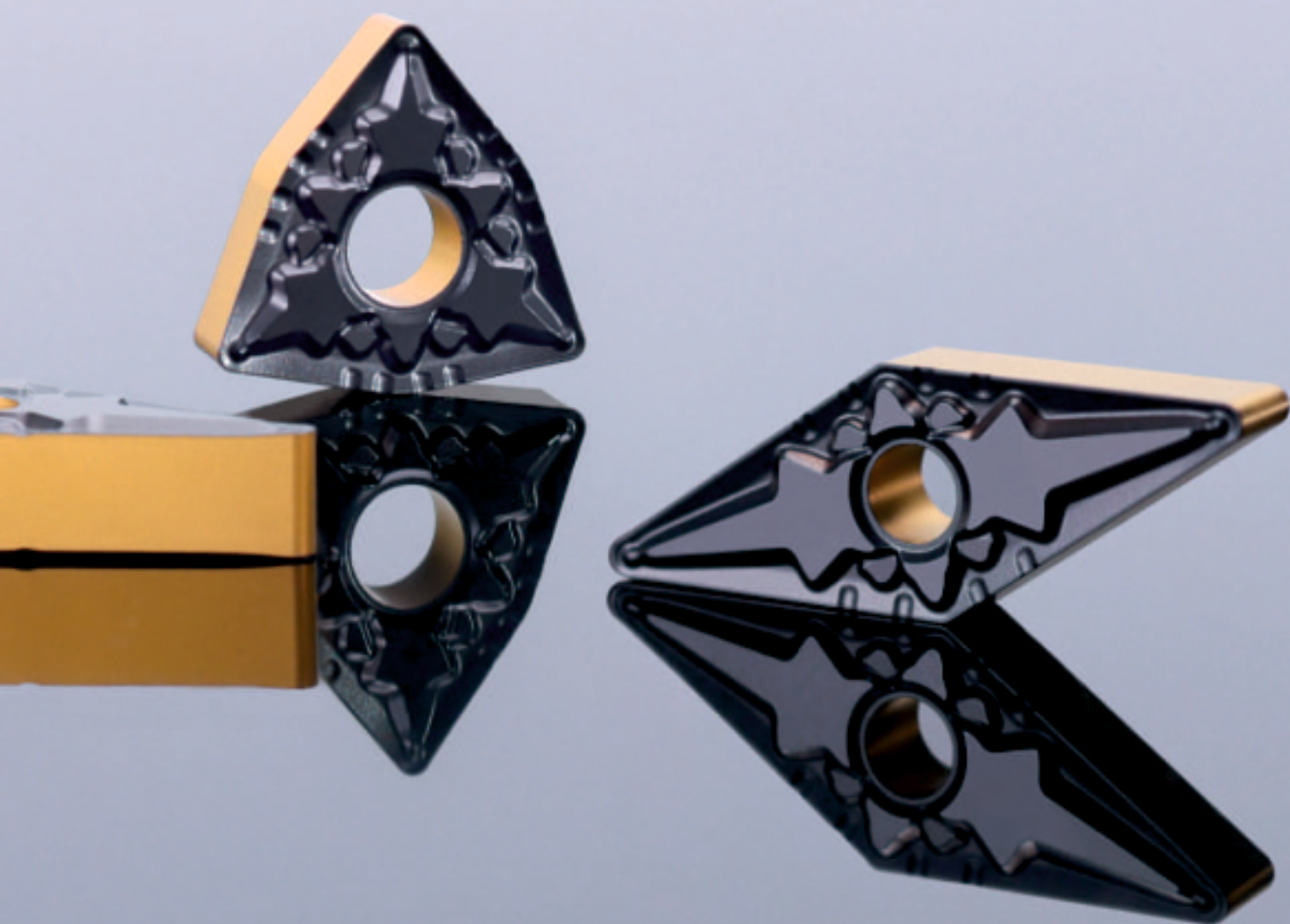


СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ,
ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ ПРЕВОСХОДНУЮ СТОЙКОСТЬ
ПЛАСТИНЫ

Новый стружколом для точения стали-GS

Рекомендуется для чистового и получистового
точения мягкой стали и нержавеющей стали

СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ОСТРОЙ РЕЖУЩЕЙ
КРОМКИ ОБЛЕГЧАЕТ РЕЗАНИЕ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ



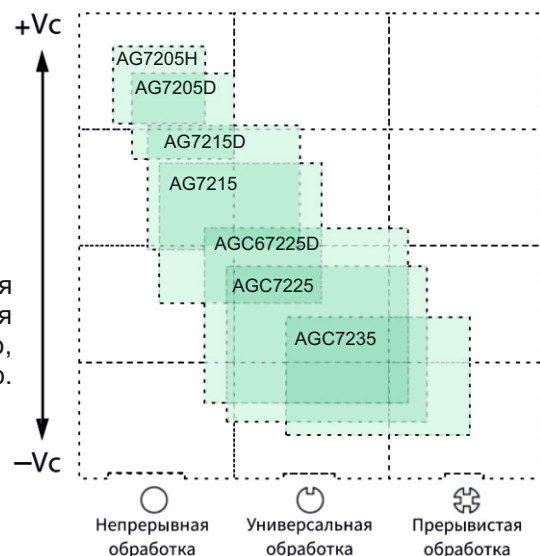
ВИДЫ СПЛАВОВ

AG2201 PVD

Совершенно новая нанокристаллическая матрица WC-Co высокой твердости с уникальным процессом спекания для обеспечения высокой твердости и однородности структуры. Оптимизированный процесс обработки поверхности для повышения прочности сцепления покрытия с основанием.

Общая структура двухслойного покрытия TiAlN отличается высокой прочностью и сцеплением. Многослойная наноструктура TiAlN/TiAlSiN обладает высокой твердостью, стойкостью к окислению и высокой термической стабильностью.

Подходит для полустойковой и чистовой обработки стали с твердостью HRC55–60 после термообработки.



AG7205H CVD

Использование матрицы из градиентного твердого сплава с высокой термостойкостью и низким содержанием твердых включений кобальта Co, в сочетании с утолщенным покрытием, нанесенным методом CVD $Al_2O_3/MT+TiCN$

достигается чрезвычайно высокая износостойкость и стойкость к высокотемпературной пластической деформации.

Подходит для чистовой обработки высокопрочной стали, твердостью HRC45–60 единиц и чугуна.

AG7215D CVD

Пластина из градиентного твердого сплава с высоким содержанием кубической фазы обладает высокой прочностью и хорошей ударопрочностью. Сочетание оптимизированной твердосплавной матрицы с покрытием Al_2O_3 особой текстуры и ультратонкими износостойкими

покрытиями MT+TiCN после специальной последующей обработки. Такая комбинация обладает хорошей износостойкостью и стойкостью к высокотемпературной пластической деформации.

AGC7215 CVD

Пластина из градиентного твердого сплава с высоким содержанием кубической фазы обладает высокой прочностью и хорошей ударопрочностью. Толстый слой

$Al_2O_3/MT+TiCN$ покрытия обеспечивает хорошую стойкость к

истиранию и высокотемпературной пластической деформации.

Рекомендуется для полустойковой и черновой обработки стали.

AG7315 CVD

Используется функциональная пластина из градиентного твердого сплава, покрытая сверхизносостойким покрытием Al_2O_3 .

Рекомендуется для чистовой обработки пластинами с положительной геометрий.

■ ВИДЫ СПЛАВОВ

● AGC7125 CVD

Пластина из градиентного твердого сплава высокой прочности с высоким содержанием кубической фазы и фазы связи имеет высокую прочность и хорошую ударопрочность. Обладает хорошей надежностью в сочетании со смешанными покрытиями $Al_2O_3/MT-TiCN$.

Рекомендуется для получистовой и черновой обработки сталей.

● AGC7225 CVD

Пластина из градиентного твердого сплава с высоким содержанием кубической фазы обладает высокой прочностью и хорошей ударопрочностью. Сочетание $Al_2O_3/MT+TiCN$ покрытий средней толщины отличается

надежностью и износостойкостью в работе.

Рекомендуется для получистовой и черновой обработки сталей.

● AGC67225D CVD

Пластина из градиентного твердого сплава с высоким содержанием кубической фазы в сочетании с оптимизированным кубическим покрытием Al_2O_3 и ультратонкими

износостойкими покрытиями $MT+TiCN$ после специальной последующей обработки обладает высокой прочностью и хорошей ударопрочностью. Такая комбинация обладает хорошей износостойкостью и надежностью.

Рекомендуется для высокоскоростной получистовой и черновой обработки сталей.

● AGC7235 CVD

Пластина из градиентного твердого сплава сверхвысокой прочности с высоким содержанием кубической и связующих фаз, в сочетании с тонким покрытием Al_2O_3 и комбинацией $MT+TiCN$ покрытий

обладает чрезвычайно высокой прочностью кромок и ударопрочностью.

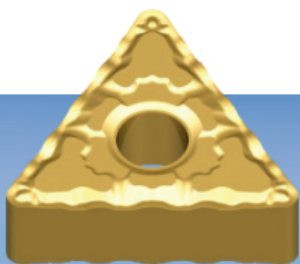
Рекомендуется для черновой обработки сталей.



■ СТРУЖКОЛОМЫ

PF

Для чистовой обработки

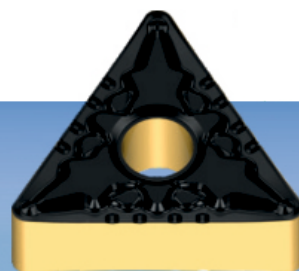


Острая кромка пластины уменьшает сопротивление резанию и обеспечивает лучшую шероховатость поверхности обрабатываемой детали.

Трехмерная конструкция стружколома обеспечивает высокую производительность обработки при малой глубине резания и малых подачах.

GS

Для чистовой и получистовой обработки

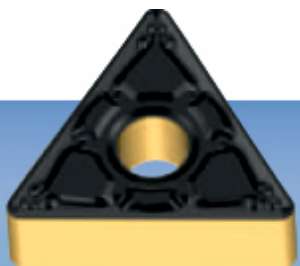


Изогнутая форма стружколома, острая кромка и переменный передний угол в конструкции пластины обеспечивает плавный отвод стружки.

Специальная обработка режущей кромки обеспечивает лучшую шероховатость поверхности.

GM

Для получистовой обработки

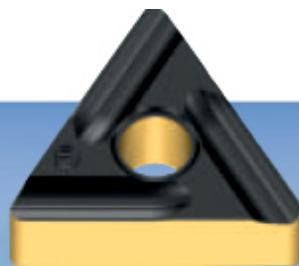


Высокая прочность режущей кромки и положительный передний угол наклона обеспечивают меньшее сопротивление резанию.

Уникальная конструкция стружколома обеспечивает широкий диапазон подач для эффективного удаления стружки. Пластина универсального применения.

R/L-S

Для получистовой обработки



Пластина с поперечными канавками позволяет эффективно выполнять обработку стружки.

Конструкция стружколома с острой и высокоизносостойкой передней кромкой.



■ СТРУЖКОЛОМЫ

GR

Для черновой обработки

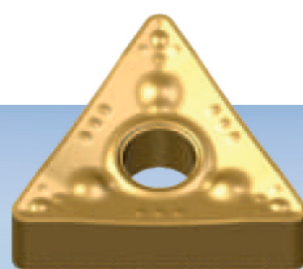


Высокая прочность режущей кромки. Используется для прерывистой обработки.

Конструкция стружколома обеспечивает высокую производительность резания при большой глубине реза и высоких подачах.

HR

Для тяжелых режимов работы



Предназначен для работы в тяжелых условиях резания благодаря крепкой режущей кромке.

Широкий диапазон стружкодробления с низкими силами резания.

PF

Для чистовой обработки

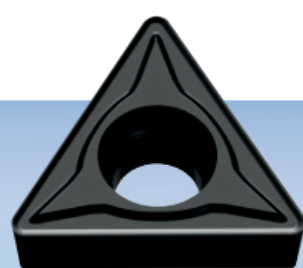


Большой передний угол в конструкции пластины в совокупности с прямой кромкой обеспечивает высокую остроту геометрии.

Конструкция позволяет получить хорошее качество обрабатываемой поверхности и стабильный отвод стружки при малой глубине реза на малых подачах.

—

Для полустабильной обработки



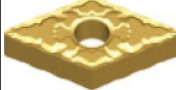
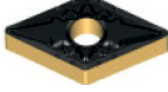
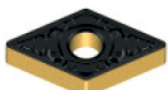
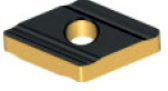
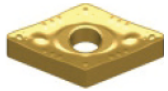
Высоко позитивная режущая кромка с большой площадью обеспечивает высокую прочность и остроту геометрии.

Стабильная производительность при прерывистом резании и высокая прочность. Высокая стабильность стружкоудаления при обработке на больших глубинах резания.



■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG2201	AG7205H	AG7215D	AG7315	AGC7125	AGC7225	AGC67225D	AGC7235
 Чистовая	CNMG120404-PF					●			
	CNMG120408-PF					●			
 Чистовая/ Получистовая	CNMG120404-GS			●					
	CNMG120408-GS			●					
 Получистовая	CNMG090304-GM								
	CNMG090308-GM								
	CNMG120404-GM					●	○		
	CNMG120408-GM					●	○		
	CNMG120412-GM					●	○		
	CNMG120416-GM								
	CNMG160608-GM								
	CNMG160612-GM								
	CNMG160616-GM								
 Получистовая	CNMG120404R-S								
	CNMG120404L-S								
	CNMG120408R-S					●	○		
	CNMG120408L-S					●	○		
 Черновая	CNMG120408-GR					●	○		
	CNMG120412-GR					●	○		
	CNMG120416-GR					●	○		
 Тяжелая обработка	CNMM120412-HR								
	CNMM120416-HR								
	CNMM190612-HR					●	○		
	CNMM190616-HR					●	○		

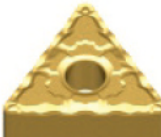
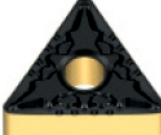
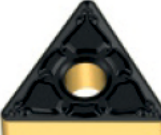
ФОРМА	ТИП	AG2201	AG7205	AG7215D	AG7315	AGC7125	AGC7225	AGC7225	AGC7235
 Чистовая	DNMG150404-PF					●			
	DNMG150408-PF					●			
 Чистовая/ Получистовая	DNMG150404-GS			●					
	DNMG150408-GS			●					
 Получистовая	DNMG150404-GM					●	○		
	DNMG150408-GM					●	○		
	DNMG150412-GM					●	○		
	DNMG150604-GM								
	DNMG150608-GM								
	DNMG150612-GM								
 Получистовая	DNMG150404R-S								
	DNMG150404L-S								
	DNMG150408R-S					●	○		
	DNMG150408L-S					●	○		
 Черновая	DNMG150408-GR					●	○		
	DNMG150412-GR					●	○		
	DNMG150416-GR					●	○		
	DNMG150608-GR								
	DNMG150612-GR								
	DNMG150616-GR								
 Тяжелая обработка	DNMM150612-HR					○	○		
	DNMM150616-HR					○	○		

● Наличие на складе
○ Под заказ

■ АССОРТИМЕНТ

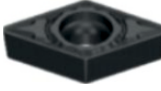
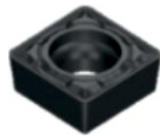
ФОРМА	ТИП	AG2201	AG7205H	AG7215D	AG7315	AGC7125	AGC7225	AGC67225D	AGC7235
 Чистовая	SNMG120404-PF					●			
	SNMG120408-PF					●			
 Чистовая/ Получистовая	SNMG120404-GS			●					
	SNMG120408-GS			●					
 Получистовая	SNMG120404-GM					●	○		
	SNMG120408-GM					●	○		
	SNMG120412-GM					●	○		
	SNMG120416-GM								
	SNMG150608-GM								
	SNMG150612-GM								
	SNMG150616-GM								
 Получистовая	SNMG120404R-S								
	SNMG120404L-S								
	SNMG120408R-S					●	○		
	SNMG120408L-S					●	○		
 Черновая	SNMG120408-GR					●	○		
	SNMG120412-GR					●	○		
	SNMG120416-GR					●	○		
 Тяжелая обработка	SNMM120412-HR								
	SNMM120416-HR								
	SNMM190612-HR					●	○		
	SNMM190624-HR					●	○		

● Наличие на складе
○ Под заказ

ФОРМА	ТИП	AG2201	AG7205H	AG7215D	AG7315	AGC7125	AGC7225	AGC67225D	AGC7235
 Чистовая	TNMG160404-PF					●			
	TNMG160408-PF					●			
 Чистовая/ Получистовая	TNMG160404-GS			●					
	TNMG160408-GS			●					
 Получистовая	TNMG160404-GM					●	○		
	TNMG160408-GM					●	○		
	TNMG220408-GM					●	○		
	TNMG220412-GM								
 Получистовая	TNMG160404R-S								
	TNMG160404L-S								
	TNMG160408R-S								
	TNMG160408L-S					●	○		
 Черновая	TNMG160408-GR					●	○		
	TNMG160412-GR					●	○		
	TNMG220412-GR					●	○		
	TNMG220416-GR								
 Тяжелая обработка	TNMM160408-HR								
	TNMM160412-HR								
	TNMM220408-HR								
	TNMM220412-HR					●	○		
	TNMM220416-HR					●	○		
 Чистовая	VNMG160404-PF					●			
	VNMG160408-PF					●			
	VNMG160412-PF								
 Чистовая/ Получистовая	VNMG160404-GS			●					
	VNMG160408-GS			●					
 Получистовая	VNMG160404-GM					●	○		
	VNMG160408-GM					●	○		
	VNMG160412-GM					●	○		

■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG2201	AG7205H	AG7215D	AG7315	AGC7125	AGC7225	AGC67225D	AGC7235
 Чистовая	WNMG060404-PF								
	WNMG060408-PF								
	WNMG080404-PF				●				
	WNMG080408-PF				●				
	WNMG080412-PF								
 Чистовая/ Получистовая	WNMG080404-GS			●					
	WNMG080408-GS			●					
 Получистовая	WNMG060404-GM								
	WNMG060408-GM								
	WNMG080404-GM					●	○		
	WNMG080408-GM					●	○		
	WNMG080412-GM					●	○		
 Получистовая	WNMG080416-GM								
	WNMG080404R-S								
	WNMG080404L-S								
	WNMG080408R-S				●	○			
 Черновая	WNMG080408L-S				●	○			
	WNMG080408-GR				●		○		
	WNMG080412-GR				●		○		
 Чистовая	WNMG080416-GR				●		○		
	CCMT060204-PF								
	CCMT060208-PF								
	CCMT09T304-PF				●				
	CCMT09T308-PF				●				
	CCMT120404-PF				●				
	CCMT120408-PF				●				
	CCMT120412-PF								
 Получистовая	CCMT060204								
	CCMT060208					●			
	CCMT09T304					●			
	CCMT09T308					●			
	CCMT120404					●			
	CCMT120408					●			
	CCMT120412								

ФОРМА	ТИП	AG2201	AG7205H	AG7215D	AG7315	AGC7125	AGC7225	AGC67225D	AGC7235
 Чистовая	DCMT070204-PF								
	DCMT070208-PF								
	DCMT11T304-PF				●				
	DCMT11T308-PF				●				
	DCMT11T312-PF								
 Получистовая	DCMT070204								
	DCMT070208						●		
	DCMT11T304						●		
	DCMT11T308						●		
 Чистовая	DCMT11T312								
	SCMT09T304-PF								
	SCMT09T308-PF				●				
	SCMT120404-PF				●				
 Получистовая	SCMT120408-PF				●				
	SCMT09T304						●		
	SCMT09T308						●		
	SCMT120404						●		
 Чистовая	SCMT120408						●		
	SCMT120412								
	TCMT090204-PF								
	TCMT090208-PF				●				
	TCMT110204-PF				●				
	TCMT110208-PF				●				
 Получистовая	TCMT16T304-PF				●				
	TCMT16T308-PF								
	TCMT090204								
	TCMT090208						●		
	TCMT110204						●		
 Чистовая	TCMT110208						●		
	TCMT16T304						●		
	TCMT16T308								
	VBMT110304-PF								
 Чистовая	VBMT110308-PF								
	VBMT160404-PF				●				

■ ВИДЫ СПЛАВОВ

● AG1120 PVD

Пластина из ультратонкого мелкозернистого твердого сплава в сочетании с нанопокрытием из TiAlN обладает более высокой стойкостью к истиранию и противоударными свойствами.

Подходит для прерывистой и непрерывной обработки стали и нержавеющей стали.

● AG2025 PVD

TiAlN/TiAlSiN нанопокрытие с многослойной градиентной структурой. Благодаря содержанию кремния и более низким коэффициентом трения пластина обладает высокой твердостью и хорошей защитой от скалывания.

Подходит для черновой и получистовой обработки нержавеющей стали благодаря мелкозернистому твердому сплаву.

● AG8125B PVD

TiAlN/TiAlSiN композитное многослойное покрытие с большим содержанием кремния на поверхностном слое обладает высокой термостойкостью и стойкостью к окислению.

Сочетание высокопрочной матрицы из твердого сплава с ультрамелкозернистой структурой и твердыми включениями кобальта, обеспечивает стабильную работу при чистовой обработке материала.

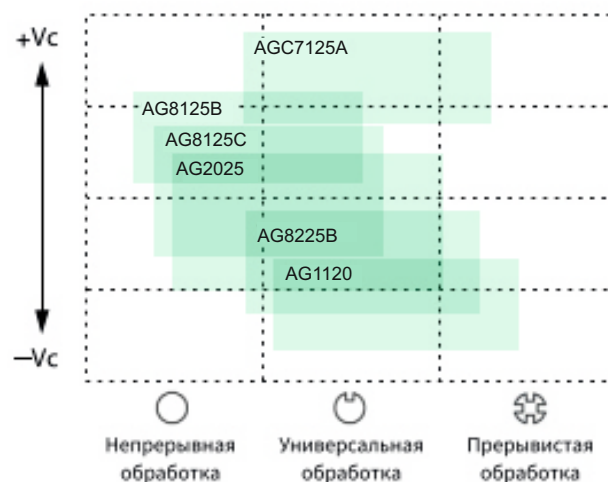
Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали.

● AG8225B PVD

TiAlN/TiAlSiN композитное многослойное структурное покрытие с умеренным содержанием кремния, высокой нанотвердостью, высокой термостойкостью и стойкостью к окислению.

Сочетание с высокопрочной матрицы из твердого сплава с ультрамелкозернистой структурой и высокое содержание твердых включений кобальта обеспечивает хорошую износостойкость, повышает ударопрочность.

Подходит для черновой и получистовой обработки нержавеющей стали.



● AGC7125A CVD

Пластина из сплава с градиентной структурой, с более высоким содержанием кобальта в кубической фазе. Покрытие многослойное MT-TiCN Al₂O₃. Комбинация сплава с покрытием MT-TiCN+Al₂O₃ (CVD) обеспечивает высокую стабильность при непрерывной обработке с переменным припуском.

Пластина обладает хорошей ударопрочностью и способностью сопротивляться пластическим деформациям. Уникальная технология последующей обработки обеспечивает наименьшую шероховатость передней поверхности режущей кромки, что может препятствовать налипанию стружки.

Подходит для высокоскоростной прерывистой обработки нержавеющей стали, углеродистой и низколегированной стали.

● AG8125C PVD

TiAlN/TiAlSiN многослойное нанопокрытие с градиентной структурой и высоким содержанием кремния. Обладает низким коэффициентом трения, высокой термостойкостью и стойкостью к окислению.

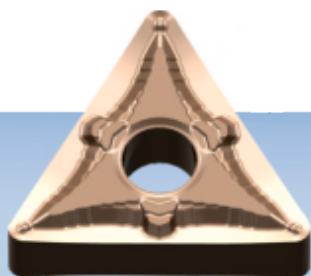
Сочетание высокопрочной матрицы из твердого сплава с твердыми включениями кобальта обеспечивает высокую износостойкость и повышает ударопрочность.

Подходит для получистовой и чистовой обработки нержавеющей стали.

■ СТРУЖКОЛОМЫ

TS

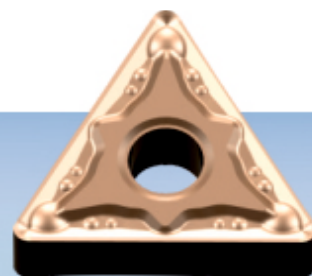
Для чистовой
обработки



Скручивание стружки при небольшой глубине резания.
Острая режущая кромка и низкое сопротивление резанию обеспечивает высокую шероховатость поверхности.

TM

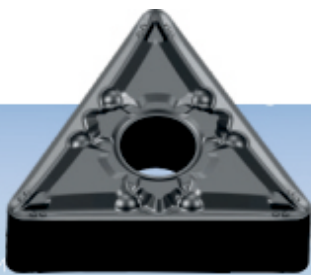
Для получистовой
обработки



Прочная режущая кромка, позволяющая использовать ее для черновой обработки с высокой нагрузкой и большой скоростью съема металла.
Дугообразная режущая кромка снижает усилие резания. Уникальная конструкция стружколома обеспечивает высокую эффективность удаления стружки.

TF

Для чистовой и
получистовой обработки



Конструкция стружколома позволяет добиться превосходного скручивания стружки.
Конструкция режущей кромки с положительным углом наклона обладает прочностью и остротой, что позволяет пластине работать в широком диапазоне задач.

TG

Для чистовой и
получистовой обработки



Острая режущая кромка обеспечивает высокую стойкость пластины.
Уникальная технология обработки режущих кромок позволяет добиться превосходной шероховатости обрабатываемой поверхности.



■ СТРУЖКОЛОМЫ

AMP

Для получистовой обработки



Скручивание стружки при небольшой глубине резания.
Острая режущая кромка и низкое сопротивление резанию обеспечивает высокую шероховатость поверхности.

TR

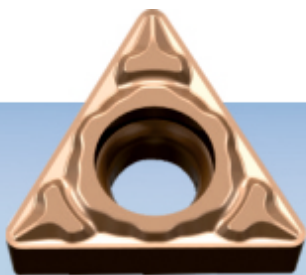
Для черновой обработки



Прочная режущая кромка, позволяющая использовать ее для черновой обработки с высокой нагрузкой и большой скоростью съема металла.
Дугообразная режущая кромка снижает усилие резания. Уникальная конструкция стружколома обеспечивает высокую эффективность удаления стружки.

PF

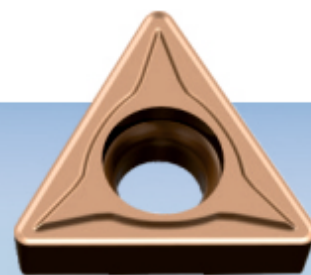
Для чистовой обработки



Большой передний угол в сочетании с прямой кромкой обеспечивает высокую остроту резания.
При малой глубине резания и низкой подаче обеспечивается превосходное дробление стружки и хорошее качество обрабатываемой поверхности.

—

Для получистовой обработки

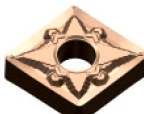
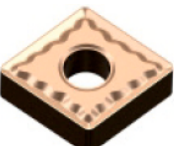


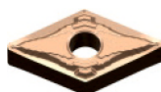
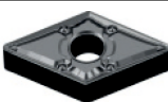
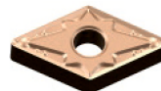
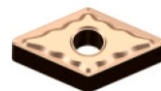
Сочетание плоской геометрии и большого переднего угла обеспечивает лезвию превосходную прочность и одновременно остроту режущей кромки.
Выпуклый стружколом на торце пластины в сочетании с большим пространством для удержания стружки обеспечивает стабильное резание в широком диапазоне областей применения.



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

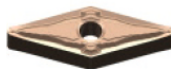
■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG8225B	AG1120	AGC7125A	AG2025	AGC7125A
 Чистовая	CNMG120404-TS	○						
	CNMG120408-TS	○						
 Чистовая/ Получистовая	CNMG120404-TF	○		●				
	CNMG120408-TF	○		●				
 Чистовая/ Получистовая	CNMG120404-TG	○		●				
	CNMG120408-TG	○		●				
 Получистовая	CNMG090304-TM							
	CNMG090308-TM							
	CNMG120404-TM		○			○		
	CNMG120408-TM		○			●		
	CNMG120412-TM		○			●		
	CNMG160608-TM							
	CNMG160612-TM							
	CNMG160616-TM							
 Получистовая	CNMG090304-AMP							
	CNMG090308-AMP							
	CNMG120404-AMP		○			○		
	CNMG120408-AMP		○			●		
	CNMG120412-AMP		○			●		
	CNMG160608-AMP							
	CNMG160612-AMP							
	CNMG160616-AMP							
 Черновая	CNMG120408-TR						○	●
	CNMG120412-TR						○	●
	CNMG160612-TR							
	CNMG160616-TR							

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG8225B	AG1120	AGC7125A	AG2025	AGC7125A
 Чистовая	DNMG150404-TS	○						
	DNMG150408-TS	○						
 Чистовая/ Получистовая	DNMG150404-TF	○		●				
	DNMG150408-TF	○		●				
 Чистовая/ Получистовая	DNMG150404-TG	○		●				
	DNMG150408-TG	○		●				
 Получистовая	DNMG110404-TM							
	DNMG110408-TM							
	DNMG110412-TM							
	DNMG150404-TM		○			○		
	DNMG150408-TM		○			●		
	DNMG150412-TM		○			●		
	DNMG150604-TM							
	DNMG150608-TM							
	DNMG150612-TM							
	DNMG150616-TM							
 Получистовая	DNMG110404-AMP							
	DNMG110408-AMP							
	DNMG110412-AMP							
	DNMG150404-AMP		○			○		
	DNMG150408-AMP		○			●		
	DNMG150412-AMP		○			●		
	DNMG150604-AMP							
	DNMG150608-AMP							
	DNMG150612-AMP							
 Чистовая	DNMG150408-TR						○	●
	DNMG150412-TR						○	●
	DNMG150608-TR							
	DNMG150612-TR							

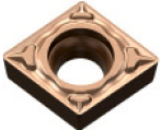
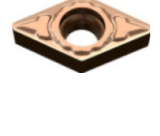
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG8225B	AG1120	AGC7125A	AG2025	AGC7125A
 Чистовая	VNMG160404-TS	○						
	VNMG160408-TS	○						
 Чистовая/ Получистовая	VNMG160404-TF	○		●				
	VNMG160408-TF	○		●				
 Чистовая/ Получистовая	VNMG160404-TG	○		●				
	VNMG160408-TG	○		●				
 Получистовая	VNMG110404-TM							
	VNMG110408-TM							
	VNMG160404-TM		○			○		
	VNMG160408-TM		○			●		
	VNMG160412-TM		○			●		
 Получистовая	VNMG160404-AMP		○			○		
	VNMG160408-AMP		○			●		
	VNMG160412-AMP		○			●		

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG8225B	AG1120	AGC7125A	AG2025	AGC7125A
 Чистовая	WNMG080404-TS	○						
	WNMG080408-TS	○						
 Чистовая/ Получистовая	WNMG080404-TF	○		●				
	WNMG080408-TF	○		●				
 Чистовая/ Получистовая	WNMG080404-TG	○		●				
	WNMG080408-TG	○		●				
 Получистовая	WNMG060404-TM							
	WNMG060408-TM							
	WNMG080404-TM		○			○		
	WNMG080408-TM		○			●		
	WNMG080412-TM		○			●		
	WNMG080416-TM							
 Получистовая	WNMG060404-AMP							
	WNMG060408-AMP							
	WNMG080404-AMP		○			○		
	WNMG080408-AMP		○			●		
	WNMG080412-AMP		○			●		
	WNMG080416-AMP							
 Черновая	WNMG080408-TR					○	●	
	WNMG080412-TR					○	●	

■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG8225B	AG1120	AGC7125A	AG2025	AGC7125A
	CCMT060204-PF							
	CCMT060208-PF	●						
	CCMT09T304-PF	●						
	CCMT09T308-PF	●						
	CCMT120404-PF	●						
	CCMT120408-PF							
	CCMT120412-PF							
Чистовая								
	CCMT060204							
	CCMT060208	●						
	CCMT09T304	●						
	CCMT09T308	●						
	CCMT120404	●						
	CCMT120408							
	CCMT120412							
Получистовая								
	DCMT070204-PF							
	DCMT070208-PF							
	DCMT11T304-PF	●						
	DCMT11T308-PF	●						
	DCMT11T312-PF							
Чистовая								
	DCMT070204							
	DCMT070208	●						
	DCMT11T304	●						
	DCMT11T308	●						
	DCMT11T312							
Получистовая								
	VBMT110304-PF							
	VBMT110308-PF							
	VBMT160404-PF	●						
	VBMT160408-PF	●						
	VBMT160412-PF							
Чистовая								
	VBMT110304							
	VBMT110308							
	VBMT160404	●						
	VBMT160408	●						
	VBMT160412							
Получистовая								

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG8225B	AG1120	AGC7125A	AG2025	AGC7125A
	SCMT09T304-PF	●						
	SCMT09T308-PF	●						
	SCMT120404-PF							
	SCMT120408-PF							
	SCMT120412-PF							
	Чистовая							
	SCMT09T304	●						
	SCMT09T308	●						
	SCMT120404							
	SCMT120408							
Получистовая	SCMT120412							
	TCMT090204-PF							
	TCMT090208-PF							
	TCMT110204-PF							
	TCMT110208-PF	●						
	TCMT16T304-PF	●						
	TCMT16T308-PF							
	TCMT16T312-PF							
Чистовая								
	TCMT090204							
	TCMT090208							
	TCMT110204							
	TCMT110208							
	TCMT16T304	●						
	TCMT16T308	●						
	TCMT16T312							
Получистовая								



ВИДЫ СПЛАВОВ

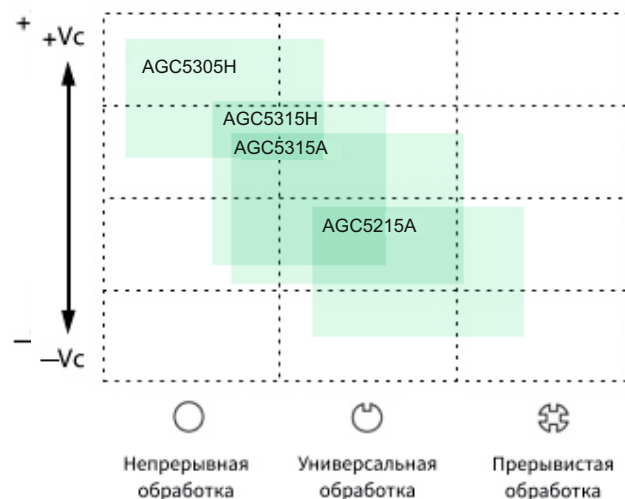
● AGC5305H CVD

Ультра мелкозернистый сплав WC-Co с толстым покрытием $Al_2O_3/MT+TiCN$ обеспечивает пластине высокую стойкость к истиранию.

Используется для высокоскоростной чистовой обработки чугуна при стандартных условиях резания.

● AGC5215A CVD

Сплав со средним размером частиц WC-Co и большой толщиной покрытия позволяет стабильно вести обработку деталей в условиях прерывистого резания.



● AGC5315H CVD

Пластина со средним размером частиц WC-Co, с соответствующим оптимизированным слоем покрытия из Al_2O_3 . Мелкозернистый твердый сплав в комбинации с покрытием $Al_2O_3+MT+TiCN$ и специальной постобработкой обеспечивает высочайшую стойкость к истиранию.

● AGC5315A CVD

Комбинация сплава и покрытия $Al_2O_3+MT+TiCN$ обеспечивают высокую стойкость к истиранию, при высокой ударной вязкости.



■ СТРУЖКОЛОМЫ

КМ

Для получистовой и черновой обработки



Плоская структура и высокая прочность режущей кромки; универсальная геометрия.

КГ

Для получистовой и черновой обработки



Благодаря высокопрочной конструкции режущей кромки и большому пространству для размещения стружки, достигается высокая стойкость.

—

Для черновой обработки



Благодаря высокопрочной конструкции и стабильному соединению с державкой, пластина подходит для резания твердых хрупких материалов в нестабильных условиях работы.

—

Для получистовой обработки

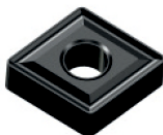


Сочетание плоской кромки и большого переднего угла обеспечивает одновременно превосходную прочность и остроту режущей кромки.

Выпуклый стружколом в сочетании с глубокой канавкой на передней поверхности пластины обеспечивает стабильный процесс резания в различных областях применения.



■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AGC5305H	AGC5215A	AGC5315A	AGC5315H
 Черновая/ получистовая	CNMG120408-KG		○	●	
	CNMG120412-KG		○	●	
	CNMG120416-KG				
	CNMG120404-KM		●		
	CNMG120408-KM		●		
	CNMG120412-KM		●		
	CNMG120416-KM				
	CNMG160608-KM				
	CNMG160612-KM				
Черновая/ получистовая	CNMG160616-KM				
	CNMA120408				
	CNMA120412		●		
	CNMA160608		●		
	CNMA160612				
	CNMA190612				
Черновая	CNMA190616				
 Черновая/ получистовая	DNMG150408-KG		○	●	
	DNMG150412-KG		○	●	
	DNMG150404-KM				
	DNMG150408-KM		●		
	DNMG150412-KM		●		
	DNMG150616-KM				
	DNMG150608-KM				
	DNMG150612-KM				
	DNMG150616-KM				
Черновая/ получистовая	DNMA150404				
	DNMA150408		●		
	DNMA150412		●		
	DNMA150604				
	DNMA150608				
	DNMA150612				
Черновая					

ФОРМА	ТИП	AGC5305H	AGC5215A	AGC5315A	AGC5315H
 Черновая/ получистовая	SNMG120408-KG		○	●	
	SNMG120412-KG		○	●	
 Черновая/ получистовая	SNMG120408-KM				
	SNMG120412-KM		●		
	SNMG120416-KM		●		
 Черновая	SNMA120404				
	SNMA120408				
	SNMA120412			●	
	SNMA120416			●	
 Черновая/ получистовая	TNMG160408-KG				
	TNMG160412-KG		○	●	
	TNMG160416-KG		○	●	
 Черновая/ получистовая	TNMG160404-KM				
	TNMG160408-KM		●		
	TNMG160412-KM		●		
 Черновая	TNMA160404				
	TNMA160408		●		
	TNMA160412		●		
	TNMA160416				
	TNMA220408				
	TNMA220412				
	TNMA220416				



■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AGC5305H	AGC5215A	AGC5315A	AGC5315H
 Черновая/ получистовая	VNMG160408-KG		○	●	
	VNMG160412-KG		○	●	
 Черновая/ получистовая	VNMG160404-KM			●	
	VNMG160408-KM			●	
	VNMG160412-KM			●	
 Черновая	VNMA160404			○	
	VNMA160408			○	
	VNMA160412			○	
 Черновая/ получистовая	WNMG080404-KG				
	WNMG080408-KG		○	●	
	WNMG080412-KG		○	●	
 Черновая/ получистовая	WNMG080404-KM			●	
	WNMG080408-KM			●	
	WNMG080412-KM			●	
 Черновая	WNMA080404				
	WNMA080408			●	
	WNMA080412			●	
 Черновая	WNMA080416				

ФОРМА	ТИП	AGC5305H	AGC5215A	AGC5315A	AGC5315H
 Получистовая	CCMT060204				
	CCMT060208				
	CCMT09T304			○	
	CCMT09T308			○	
	CCMT120404				
	CCMT120408				
 Получистовая	DCMT070204				
	DCMT070208				
	DCMT11T304				
	DCMT11T308			○	
	DCMT11T312			○	
 Получистовая	SCMT09T304				
	SCMT09T308				
	SCMT120404			○	
	SCMT120408			○	
	SCMT120412				
 Получистовая	TCMT090204				
	TCMT090208				
	TCMT110204				
	TCMT110208				
	TCMT16T304			○	
	TCMT16T308			○	
 Получистовая	TCMT16T312				
	VBMT110304				
	VBMT110308				
	VBMT160404			○	
	VBMT160408			○	
	VBMT160412				

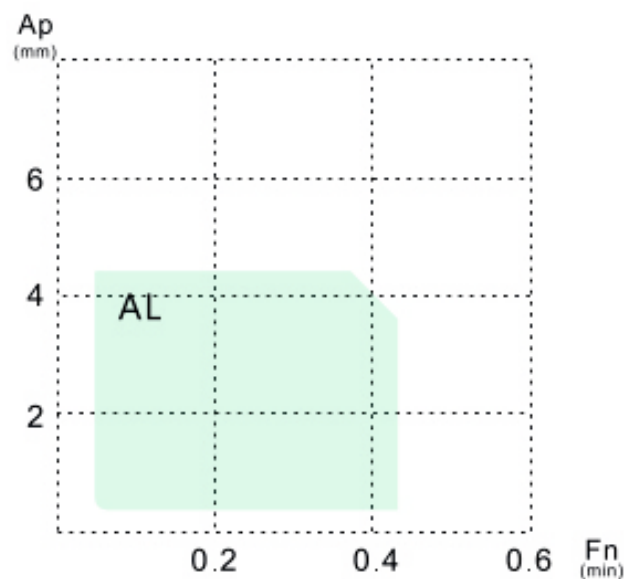


■ ВИДЫ СПЛАВОВ

● ATN100

Специальная технология финишной обработки пластины обеспечивает беспрепятственный сход стружки и высокую чистоту обрабатываемых поверхностей.

Рекомендуется для обработки цветных металлов, таких как медь и алюминиевые сплавы.



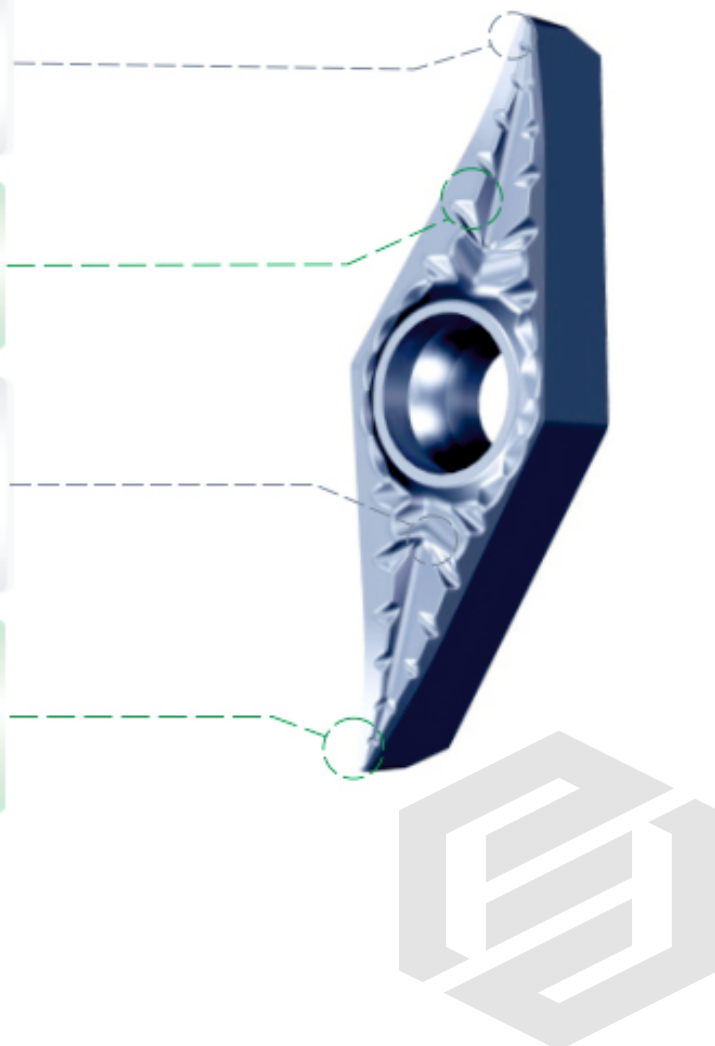
■ СТРУЖКОЛОМ AL

Конструкция с большим передним углом наклона и низким сопротивлением резанию повышают срок службы инструмента

Трехмерные изогнутые режущие кромки позволяют уменьшить силу резания и достичь хорошей обрабатываемости поверхности изделия.

Специальная технология обработки обеспечивает зеркальный вид на передней поверхности, снижая трение и адгезию

Уникальная конструкция канавки для стружки обеспечивает плавное скручивание и отвод стружки.



■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	ATN100
	CCGT060202-AL	○
	CCGT060204-AL	○
	CCGT09T302-AL	○
	CCGT09T304-AL	●
	CCGT09T308-AL	●
	CCGT120404-AL	○
	CCGT120408-AL	○
	DCGT070201-AL	○
	DCGT070202-AL	○
	DCGT070204-AL	○
	DCGT11T304-AL	●
	DCGT11T308-AL	●
	SCGT09T304-AL	●
	SCGT09T308-AL	●
	SCGT120408-AL	○

ФОРМА	ТИП	ATN100
	TCGT090202-AL	○
	TCGT090204-AL	○
	TCGT110202-AL	○
	TCGT110204-AL	○
	TCGT110208-AL	○
	TCGT16T304-AL	●
	TCGT16T308-AL	●
	VCGT110301-AL	○
	VCGT110302-AL	○
	VCGT110304-AL	○
	VCGT110308-AL	○
	VCGT160404-AL	●
	VCGT160408-AL	●
	VCGT160412-AL	●

- Наличие на складе
○ Под заказ



ВИДЫ СПЛАВОВ

AG1120 PVD

Пластина из ультратонкого микрокристаллического твердого сплава в сочетании с TiAlN-покрытием обеспечивает более высокую стойкость к истиранию и среднюю защиту от сколов. Подходит для непрерывной обработки и обработки с переменным припуском таких материалов, как сталь и нержавеющая сталь.

СТРУЖКОЛОМЫ

XF

Для чистовой обработки



Большой передний угол, гладкая обработка передней режущей поверхности снижает сопротивление резанию и обеспечивает плавное удаление стружки.

Подходит для чистовой обработки.

UF

Для чистовой обработки



Параллельно шлифованные канавки в стружколоме, обеспечивающие хороший отвод стружки при средних и низких подачах.

Подходит для чистовой обработки.

UM

Для получистовой обработки



Острая режущая кромка с большим передним углом предотвращает пакетирование стружки, а гладкая поверхность предотвращает налипание материала.

Подходит для резания вязких материалов, таких как низкоуглеродистая и нержавеющая сталь.

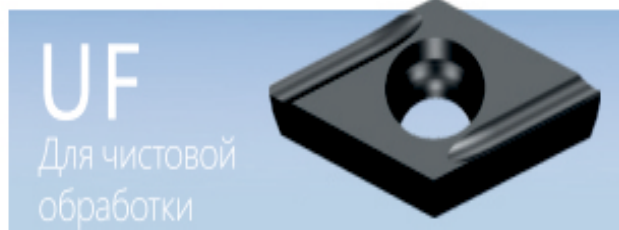


■ СТРУЖКОЛОМЫ



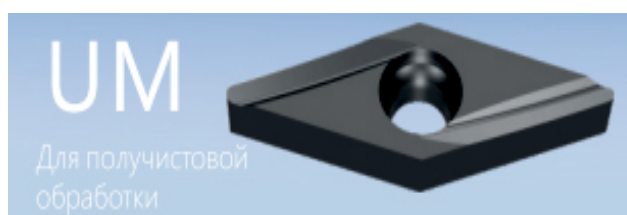
Контролируемое направление отвода стружки и острая кромка пластины обеспечивает высокую точность и качество поверхности обработанной детали.

Подходит для чистовой обработки.



Обеспечение хорошего удаления стружки даже при низких подачах.

Подходит для чистовой обработки.



Глубокая канавка необходима для увода стружки, при получистовой обработке.



Выступ с глубокой канавкой обеспечивает высокое качество торцов.

Отрезка широкого спектра материалов.



Для выполнения точения деталей за буртом.

Глубокая стружечная канавка.

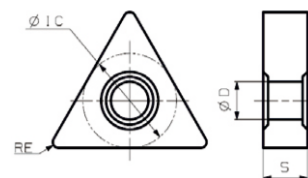
■ АССОРТИМЕНТ

Негативные СМП

ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ΦIC	S	ΦD	RE
	TNGG160402R-XF	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNGG160402L-XF	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNGG160404R-XF	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNGG160404L-XF	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNGG160408R-XF	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNGG160408L-XF	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNGG160404R-UM	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNGG160404L-UM	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNGG160408R-UM	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNGG160408L-UM	9.525	4.76	3.81	0.8

Чистовая
обработка

Получистовая
обработка

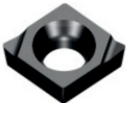
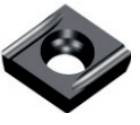


Негативные СМП

ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ΦIC	S	ΦD	RE
	TNGG160402R-UF	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNGG160402L-UF	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNGG160404R-UF	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNGG160404L-UF	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNGG160408R-UF	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNGG160408L-UF	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNGG160408L-UF	9.525	4.76	3.81	0.8

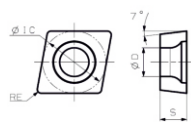
Чистовая и получистовая
обработка

Позитивные СМП

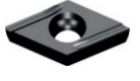
ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ΦIC	S	ΦD	RE
	CCGT030102R-XF	3.5	1.4	1.9	0.2
	CCGT030102L-XF	3.5	1.4	1.9	0.2
	CCGT030104R-XF	3.5	1.4	1.9	0.4
	CCGT030104L-XF	3.5	1.4	1.9	0.4
	CCGT040102R-XF	4.3	1.8	2.3	0.2
	CCGT040102L-XF	4.3	1.8	2.3	0.2
	CCGT040104R-XF	4.3	1.8	2.3	0.4
	CCGT040104L-XF	4.3	1.8	2.3	0.4
	CCGT060202R-UF	6.35	2.38	2.8	0.2
	CCGT060202L-UF	6.35	2.38	2.8	0.2
	CCGT060204R-UF	6.35	2.38	2.8	0.4
	CCGT060204L-UF	6.35	2.38	2.8	0.4
	CCGT09T302R-UF	9.525	3.97	4.4	0.2
	CCGT09T302L-UF	9.525	3.97	4.4	0.2
	CCGT09T304R-UF	9.525	3.97	4.4	0.4
	CCGT09T304L-UF	9.525	3.97	4.4	0.4

чистовая
обработка

чистовая
обработка

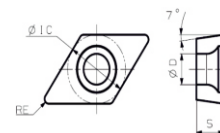


Позитивные СМП

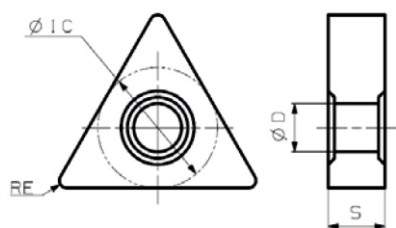
ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ΦIC	S	ΦD	RE
	DCGT070202R-XF	6.35	2.38	2.8	0.2
	DCGT070202L-XF	6.35	2.38	2.8	0.2
	DCGT070204R-XF	6.35	2.38	2.8	0.4
	DCGT070204L-XF	6.35	2.38	2.8	0.4
	DCGT11T302R-XF	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T302L-XF	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T304R-XF	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCGT11T304L-XF	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCGT070202R-UF	6.35	2.38	2.8	0.2
	DCGT070202L-UF	6.35	2.38	2.8	0.2
	DCGT070204R-UF	6.35	2.38	2.8	0.4
	DCGT070204L-UF	6.35	2.38	2.8	0.4
	DCGT11T302R-UF	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T302L-UF	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T304R-UF	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCGT11T304L-UF	9.525	3.97	4.4	0.4

чистовая
обработка

чистовая
обработка

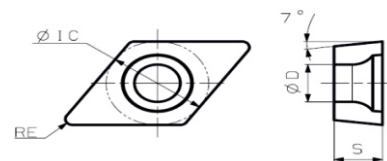


■ АССОРТИМЕНТ



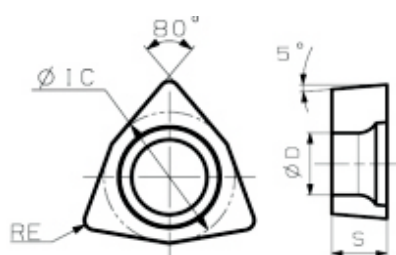
Позитивные СМП

ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ϕIC	S	ϕD	RE
 Чистовая обработка	TPGH080202R-XF	4.76	2.38	2.3	0.2
	TPGH080202L-XF	4.76	2.38	2.3	0.2
	TPGH080204R-XF	4.76	2.38	2.3	0.4
	TPGH080204L-XF	4.76	2.38	2.3	0.4
	TPGH090202R-XF	5.56	2.38	3.2	0.2
	TPGH090202L-XF	5.56	2.38	3.2	0.2
	TPGH090204R-XF	5.56	2.38	3.2	0.4
	TPGH090204L-XF	5.56	2.38	3.2	0.4
	TPGH110302R-XF	6.35	3.18	3.3	0.2
	TPGH110302L-XF	6.35	3.18	3.3	0.2
	TPGH110304R-XF	6.35	3.18	3.3	0.4
	TPGH110304L-XF	6.35	3.18	3.3	0.4



Позитивные СМП

ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ϕIC	S	ϕD	RE
 Чистовая обработка	VBGT110302R-XF	6.35	3.18	2.8	0.2
	VBGT110302L-XF	6.35	3.18	2.8	0.2
	VBGT110304R-XF	6.35	3.18	2.8	0.4
	VBGT110304L-XF	6.35	3.18	2.8	0.4
 Чистовая и полустовая обработка	VBGT110302R-UM	6.35	3.18	2.8	0.2
	VBGT110302L-UM	6.35	3.18	2.8	0.2
	VBGT110304R-UM	6.35	3.18	2.8	0.4
	VBGT110304L-UM	6.35	3.18	2.8	0.4
	VBGT160402R-UM	9.525	4.76	4.4	0.2
	VBGT160402L-UM	9.525	4.76	4.4	0.2
	VBGT160404R-UM	9.525	4.76	4.4	0.4
	VBGT160404L-UM	9.525	4.76	4.4	0.4
	VBGT160408L-UM	9.525	4.76	4.4	0.8
	VBGT160408R-UM	9.525	4.76	4.4	0.8

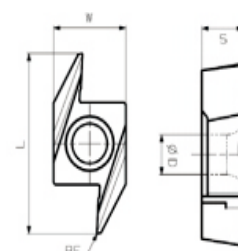
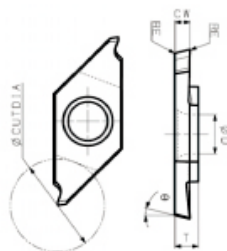


Позитивные СМП

ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)			
		ϕIC	S	ϕD	RE
 Чистовая обработка	WBGT060102L-XF	3.97	1.59	2.3	0.2
	WBGT060104L-XF	3.97	1.59	2.3	0.4
	WBGT080202L-XF	4.76	2.38	2.3	0.2
	WBGT080204L-XF	4.76	2.38	2.3	0.4



■ АССОРТИМЕНТ



Отрезка и обработка канавки

Обратное точение

ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)					
		CW	Φ CUT DIA	RE	ΦD	T	Φ
	TKF12R100-S	1	12	0.003	5	3	0°
	TKF12L100-S	1	12	0.003	5	3	0°
	TKF12R150-S	1.5	12	0.003	5	3	0°
	TKF12L150-S	1.5	12	0.003	5	3	0°
	TKF12R200-S	2	12	0.003	5	3	0°
	TKF12L200-S	2	12	0.003	5	3	0°
	TKF12R100-S16R	1	12	0.003	5	3	16°
	TKF12L100-S16R	1	12	0.003	5	3	16°
	TKF12R150-S16R	1.5	12	0.003	5	3	16°
	TKF12L150-S16R	1.5	12	0.003	5	3	16°
	TKF12R200-S16R	2	12	0.003	5	3	0°
	TKF12L200-S16R	2	12	0.003	5	3	0°
	TKF16R150-S	1.5	16	0.005	5	4	0°
	TKF16L150-S	1.5	16	0.005	5	4	0°
	TKF16R200-S	2	16	0.005	5	4	0°
	TKF16L200-S	2	16	0.005	5	4	0°
	TKF16R150-S16R	1.5	16	0.005	5	4	16°
	TKF16L150-S16R	1.5	16	0.005	5	4	16°
	TKF16R200-S16R	2	16	0.005	5	4	16°
	TKF16L200-S16R	2	16	0.005	5	4	16°

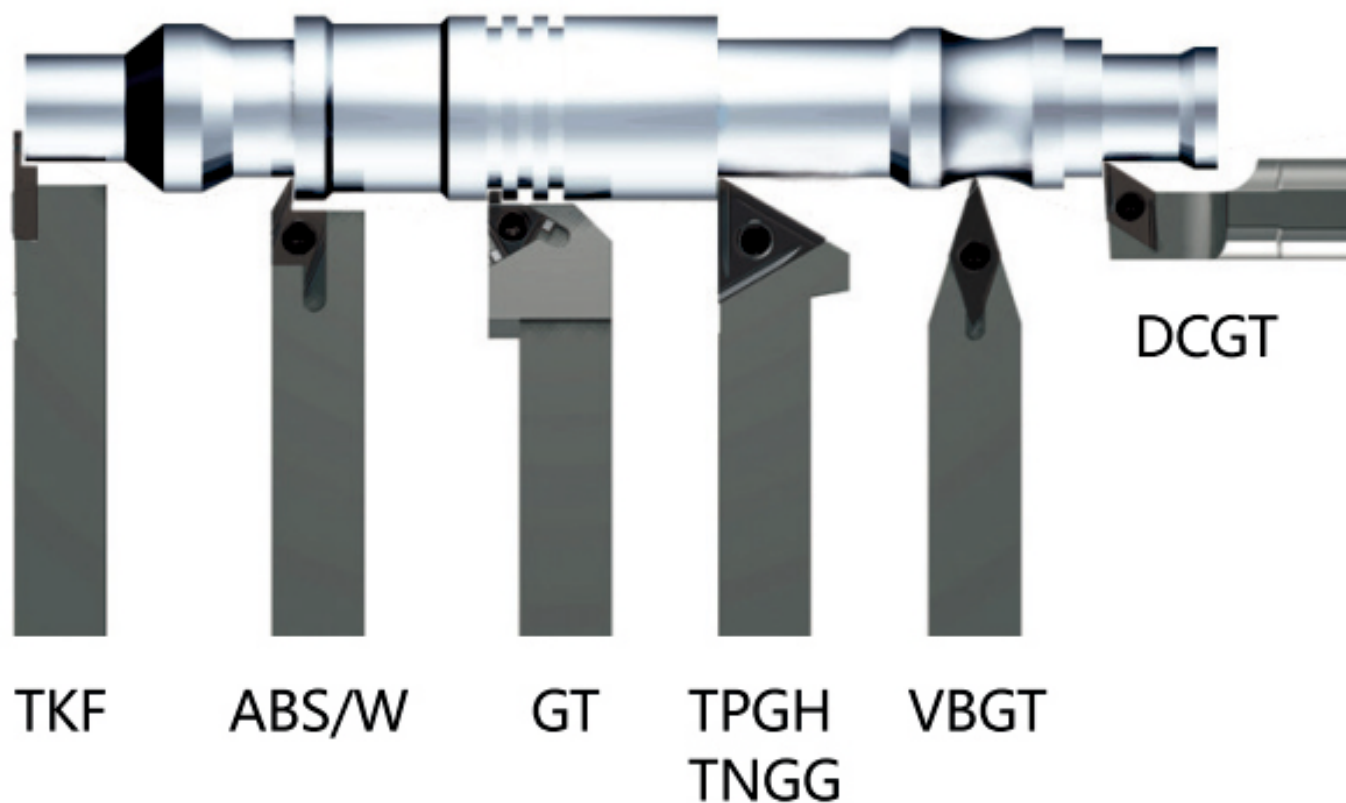
ФОРМА	ТИП	Размеры (mm)				
		W	RE	L	S	Φ
	ABS15R4005	7	0.05	15.4	3.97	3.4
	ABS15R4015	7	0.15	15.4	3.97	3.4
	ABW15R4005	7	0.05	15.4	3.97	3.4
	ABW15R4015	7	0.15	15.4	3.97	3.4
	ABW23R5005	7	0.05	23.4	3.97	3.4
	ABW23R5015	7	0.15	23.4	3.97	3.4



■ Обработка планетарного каркаса

Пластина	TPGH090204L-XF
Обрабатываемый материал	40Cr
Метод обработки	Непрерывная обработка
Тип охлаждения	эмульсия
Режим обработка	$V_c=45\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/r}$

■ ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



ВИДЫ СПЛАВОВ

AG1120 PVD

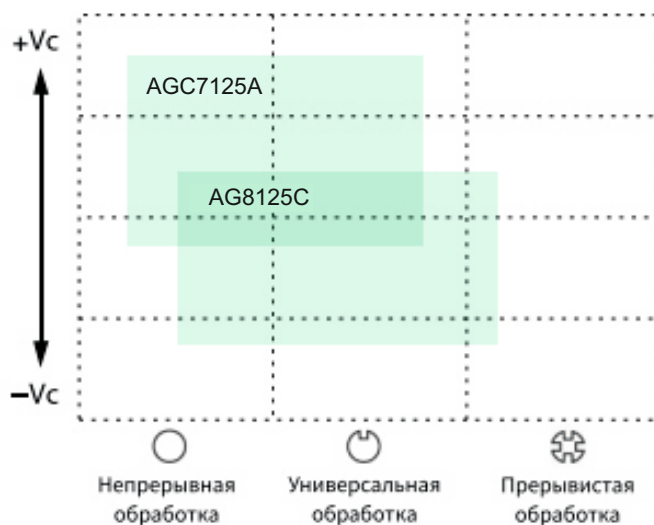
Мелкозернистый твердый сплав в совокупности с TiAlN покрытием обеспечивает более высокую стойкость к стиранию и защиту от разрушения.

Подходит для прерывистой и непрерывной обработки стали, нержавеющей стали и других материалов.

AGC7125A CVD

Пластина из сплава с градиентной структурой, с более высоким содержанием кобальта в кубической фазе. Покрытие многослойное MT-TiCN Al₂O₃. Комбинация сплава с покрытием MT-TiCN+Al₂O₃ (CVD) обеспечивает высокую стабильность при непрерывной обработке с переменным припуском.

Пластина обладает хорошей ударопрочностью и способностью сопротивляться пластическим деформациям. Уникальная технология последующей обработки обеспечивает наименьшую шероховатость передней поверхности режущей кромки, что может препятствовать налипанию стружки. Подходит для высокоскоростной прерывистой обработки нержавеющей стали, углеродистой и низколегированной стали.



AG8125B PVD

Многослойное структурное покрытие TiAlN/TiAlSiN обладает более высоким содержанием кремния, что придает покрытию чрезвычайно высокую термостойкость и антиокислительную способность.

Первый выбор для чистовой обработки нержавеющей стали.

AG8125C PVD

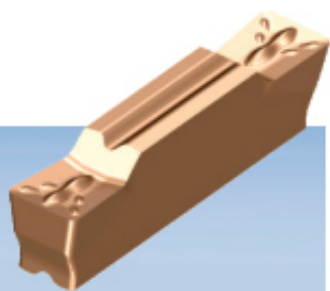
Сплав и покрытие TiAlN/TiAlSiN (PVD) с высоким содержанием кремния существенно снижает коэффициент трения.

Первый выбор для чистовой и получистовой обработки нержавеющих и жаропрочных сталей.



■ ФОРМА ПЛАСТИНЫ И СТРУЖКОЛОМА

MGMN-M

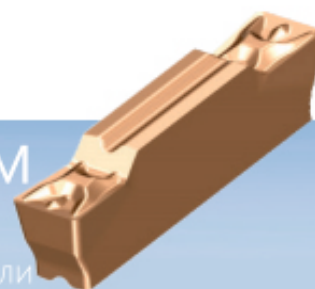


Конструкция режущей кромки с положительным углом наклона позволяет снизить усилие резания, обеспечивая быстрый и плавный процесс обработки. Специально разработанная конструкция стружколома обеспечивает стабильный процесс поперечного резания.

Подходит для отрезки, точения, нарезания канавок.

MGMN-TM

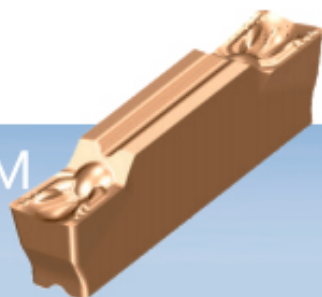
Для обработки
нержавеющей стали



Конструкция с заостренной кромкой, которая подходит для обработки нержавеющей стали, обработки канавок в труднообрабатываемых материалах и поперечном точении.

Конструкция с несколькими трехмерными канавками стружколома обеспечивает хорошее сворачивание и дробление стружки.

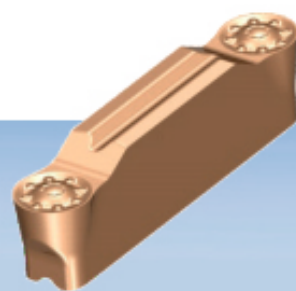
MGMN-GM



Универсальный стружколом с высокой прочностью режущей пластины, широко подходит для различных условий обработки.

V-образный стружколом, в сочетании с 3D геометрией передней поверхности эффективно удаляет стружку из зоны резания.

MRMN-M



Оптимизированная структура стружколома и режущей кромки для работ в широком диапазоне подач.

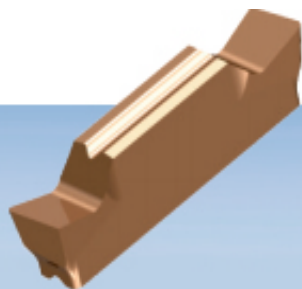
Подходит для копирования, точения, отрезки и выполнения канавок.



■ ФОРМА ПЛАСТИНЫ И СТРУЖКОЛОМА

MGGN

Отрезка



Форма канавки и режущей кромки обеспечивает снижение сил резания.

Высокая точность изготовления позволяет получить более высокое качество поверхности и повторяемости установки пластин.

MQMN

Отрезка



Специальный профиль паза пластины позволяет получить более узкую режущую кромку. Это улучшает эффект дробления стружки.

Пластина имеет торцевую поверхность с отрицательным углом наклона, что обеспечивает более жесткую режущую кромку и увеличения срока службы.

Рекомендуется использовать для отрезки легированной стали, чугуна, нержавеющей стали и других материалов.

TGF



Вертикально установленная пластина с неглубокой канавкой. Заточка кромки обеспечивает быстрое и плавное резание.

Три заточенные режущие кромки экономичны. Допуск по ширине кромки в пределах $\pm 0,025$ мм.

Диапазон ширины канавки составляет от 0,5 до 3,0 мм.

GBA



Высокоточная шлифованная пластина с более высокой точностью обработки дна канавки. Она подходит для обработки глубоких канавок, обладает высокой прочностью.

Большая U-образная канавка обеспечивает плавное удаление стружки.

Допуск по ширине кромки в пределах $\pm 0,025$ мм. Ширина канавки варьируется от 1,25 до 4,5 мм.



■ ФОРМА ПЛАСТИНЫ И СТРУЖКОЛОМА

GE



Прецизионное шлифование, позволяет добиться более высокой точности размеров. Заточка режущей кромки обеспечивает быстрый и плавный рез.

Допуск по ширине кромке в пределах $\pm 0,025$ мм. Ширина канавки составляет от 0,5 до 5,0 мм.

В основном используется для обработки внутренних канавок.

GT



Плоская пластина с неглубокой канавкой, которая имеет наружную режущую кромку. Заостренные кромки с PVD покрытием обладают отличной стойкостью к истиранию, что обеспечивает длительный срок службы и эффективную обработку.

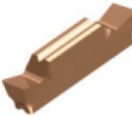
Допуск по ширине в пределах $\pm 0,025$ мм. Ширина канавки составляет от 0,5 до 3,0 мм.

Обработка наружных и внутренних канавок под стопорные кольца.



■ АССОРТИМЕНТ

MGGN

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG1120	AGC7125A
 Отрезка прессованная	MGGN200		●		
	MGGN250		●		
	MGGN300		●		
	MGGN400		●		
	MGGN500		●		
 Отрезка шлифованная	MGGN200-M		●		
	MGGN250-M		●		
	MGGN300-M		●		
	MGGN400-M		●		
	MGGN500-M		●		
 Отрезка	MGGN200-06R/L		○		
	MGGN250-06R/L		○		
	MGGN300-06R/L		●		
	MGGN400-06R/L		●		
	MGGN500-06R/L		○		

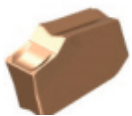
MRMN

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG1120	AGC7125A
 Профильная обработка	MRMN200-M		○		
	MRMN250-M		○		
	MRMN300-M		●		
	MRMN400-M		●		
	MRMN500-M		○		
	MRMN600-M				

MGNN

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG1120	AGC7125A
 Нержавеющая сталь	MGMN150-TM		○		
	MGMN200-TM		●		
	MGMN250-TM		●		
	MGMN300-TM		●		
	MGMN400-TM		●		
	MGMN500-TM		●		
 Универсальная обработка	MGMN200-M		●		
	MGMN250-M		●		
	MGMN300-M		●		
	MGMN400-M		●		
	MGMN500-M		●		
	MGMN600-M		○		
 Универсальная обработка	MGMN200-GM		●		
	MGMN250-GM		●		
	MGMN300-GM		●		
	MGMN400-GM		●		
	MGMN500-GM		●		
	MGMN600-GM		○		

MQMN

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG1120	AGC7125A
 Отрезка	MQMN300		○		
	MQMN400		○		
	MQMN500		○		
	MQMN600				

ВИДЫ СПЛАВОВ

AG1120 PVD

Пластина из ультратонкого микрокристаллического сплава в сочетании с TiAlN покрытием обеспечивает более высокую стойкость к истиранию и высокую защиту от разрушения. Подходит для прерывистой и непрерывной обработки таких материалов, как сталь, нержавеющая сталь и т.д.

AGC7125A PVD

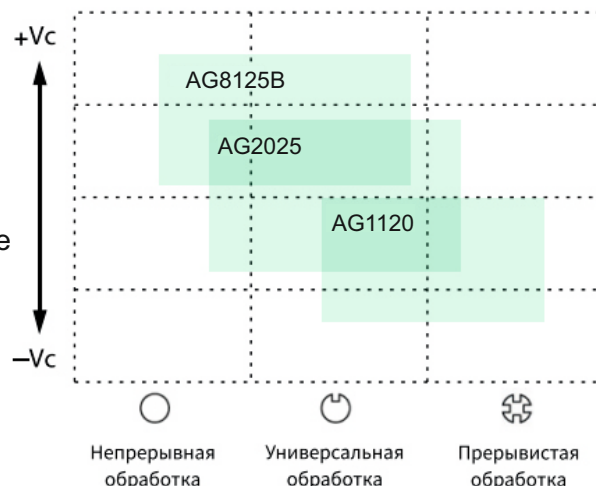
Многослойное покрытие TiAlN/TiAlSiN. Его поверхность обладает повышенным содержанием кремния, что придает покрытию высокую термостойкость и антиокислительную способность. Сочетание ультрамелкозернистой структуры с высокой твердостью и комбинации покрытий позволяет применять данный сплав, как первый выбор для чистовой обработки нержавеющей сталей.

AG8125B PVD

Многослойное градиентное покрытие TiAlN/TiAlSiN. Его поверхность обладает более высоким содержанием кремния, что придает пластине высокую термостойкость и антиокислительную способность. Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали на высоких скоростях резания.

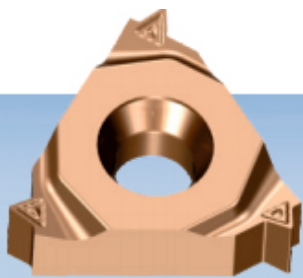
AG2025 PVD

TiAlN - покрытие с многослойной градиентной структурой. Высокое содержание кремния обеспечивает более высокую твердость и низкий коэффициент трения. Подходит для черновой и получистовой обработки нержавеющей сталей.



■ СТРУЖКОЛОМЫ

3D-Стружколом
(пресованный)



Технология изготовления пресс-форм с более высокой точностью обеспечивает высокую производительность режущей кромки.

Пластина обладает превосходными режущими свойствами и плавным отводом стружки.

Пластина обладает хорошей прочностью режущей кромки, более высокой стойкостью и более высоким соотношением цены и качества.

Шлифованный
стружколом



Режущая пластина обладает хорошей остротой и более высокой гладкостью.

Рекомендуется к применению для нарезания резьбы на тонкостенных деталях и деталях небольших габаритов.

Полностью шлифованная геометрия обладает меньшей силой резания.

Рекомендуется использовать полностью шлифованные пластины при нарезании особо точных резьб.



АССОРТИМЕНТ

спецификация		тип	шаг резьбы		покрытие			
			mm	ниток на дюйм	AG8125B	AG2025	AG1120	AGC7125A
Метрическая резьба (полный профиль)	наружная резьба	16ER _f /...ISOA	1.0-3.0		●	○		
		22ER...ISOA	3.5-6.0		●	○		
	внутренняя резьба	11IR/...ISOA	1.0-2.0		●	○		
		16IR _f /...ISOA	1.0-3.0		●	○		
		22IR...ISOA	3.5-6.0		●	○		
Метрическая резьба (не полный профиль)	наружная резьба	16ER...55A	0.5-3.0	48-8	●	○		
		16ER...60A			●	○		
		22ER...55A	3.5-5.0	7-5	●	○		
		22ER...60A			●	○		
	внутренняя резьба	11IR...55A	0.5-1.5	48-16	○	○		
		11IR...60A			○	○		
		16IR...55A	0.5-3.0	48-8	●	○		
		16IR...60A			●	○		
		22IR...55A	3.5-5.0	7-5	●	○		
		22IR...60A			●	○		
Профиль Уитворта		16ER...WA		19-8	●	○		
		16IR...WA			●	○		
Трубная резьба. Британский стандарт		16ER...BSPTA		24-8	●	○		
		16IR...BSPTA			●	○		
Американская резьба		16ER...UNA		27-8	●	○		
		16IR...UNA			●	○		
Трубная резьба. Американский стандарт		16ER...NPTA		27-8	●	○		
		16IR...NPTA			●	○		
Круглая резьба DIN 405 30°	наружная резьба	16ER _f /...RD		10-6	●	○		
		22ER _f /...RD		6-4	○	○		
	внутренняя резьба	16IR/L...RD		10-6	●	○		
		22IR/L...RD		6-4	○	○		

спецификация		тип	шаг резьбы		покрытие			
			mm	ниток на дюйм	AG8125B	AG2025	AG1120	AGC7125A
Трапецеидальная резьба DIN 103	наружная резьба	11E _R /1.50TR	1.5		○	○		
		16E _R /1...TR	1.5-3.0		●	○		
		22E _R /1...TR	4.0-6.0		○	○		
		27E _R /6.00TR	6					
	внутренняя резьба	11I _R /1...TR	1.5		○	○		
		16I _R /1...TR	1.5-3.0		●	○		
		22I _R /1...TR	4.0-6.0		○	○		
		27I _R /6.00TR	6					
Американская трапецеидальная резьба	наружная резьба	11E _R /16ACME		16	○	○		
		16E _R /1...ACME		16-6	●	○		
		22E _R /1...ACME		7-5	○	○		
		27E _R /4ACME		4				
	внутренняя резьба	11I _R /16ACME		16	○	○		
		16I _R /1...ACME		16-6	●	○		
		22I _R /1...ACME		7-5	○	○		
		27I _R /4ACME		4				
Американская трапецеидальная резьба с уменьшенной высотой профиля	наружная резьба	11E _R /16STACME		16	○	○		
		16E _R /1...STACME		16-6	●	○		
		22E _R /1...STACME		6-4	○	○		
		27E _R /1...STACME		4-3				
	внутренняя резьба	11I _R /16STACME		16	○	○		
		16I _R /1...STACME		16-6	●	○		
		22I _R /1...STACME		6-4	○	○		
		27I _R /1...STACME		4-3				
Резьба с углом 60° Неполный профиль		11UI...60	0.5-4.0	48-6	○	○		
		16UI...60	1.75-6.0	16-4	●	○		
		22UIDK60	6.0-8.0	4-3				
Резьба с углом 55° Неполный профиль		11UIDL55	1.5-3.5	28-7	○	○		
		16UIDH55	3.5-6.0	14-4.5	●	○		
		22UIDK55	6.0-8.5	5-3				

ВИДЫ СПЛАВОВ

AG1120

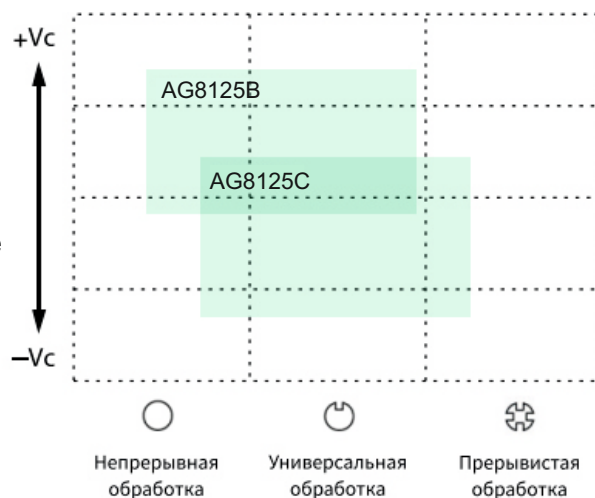
Пластина из ультратонкого микрокристаллического сплава в сочетании с TiAlN покрытием обеспечивает более высокую стойкость к истиранию и защиту от скола кромки. Подходит для прерывистой и непрерывной обработки стали, нержавеющей стали и других материалов.

AG8125B

Многослойное структурное покрытие TiAlN/TiAlSiN. Его поверхность обладает более высоким содержанием кремния, что придает покрытию высокую термостойкость и антиокислительную способность. Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали благодаря сочетанию твердосплавной пластины с более высоким содержанием ультра мелкозернистого кобальта и покрытия с повышенной твердостью.

AG8125C

Покрытие TiAlN/TiAlSiN с многослойной градиентной структурой. Высокое содержание кремния обеспечивает низкий коэффициент трения и высокую твердость. Подходит для получистовой и чистовой обработки нержавеющей сталей и других материалов.



■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG91020
	WCMT030208		●	
	WCMT040208		●	
	WCMT050308		●	
	WCMT06T308		●	
	WCMT080412		●	

ФОРМА	ТИП	AG8125B	AG8125C	AG91020
	SPMT050204-TG		●	
	SPMT060204-TG		●	
	SPMT07T308-TG		●	
	SPMT090408-TG		●	
	SPMT110408-TG		●	
	SPMT120408-TG		●	
	SPMT140512-TG		●	

■ ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластина	SPMT07T308-TG AG8125C
Обрабатываемый материал	40CrMo
Метод обработки	Непрерывная обработка
Режимы обработки	$V_c=90\text{m/min}$ $f=0.07\text{mm/z}$ $a_p=2.5\text{mm}$

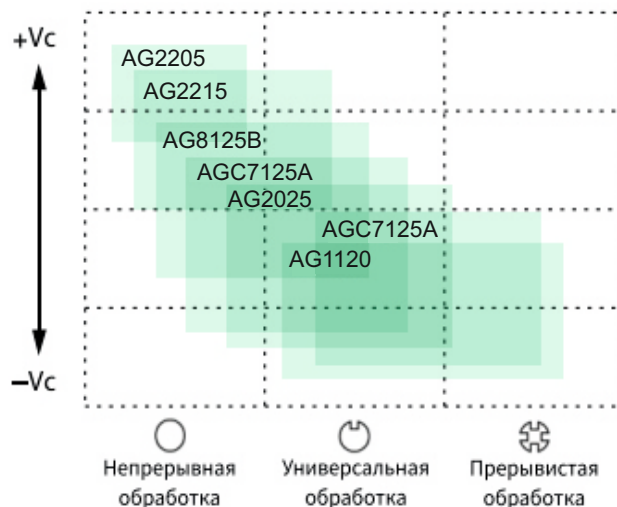
ВИДЫ СПЛАВОВ

AG2205

Усовершенствованная ультратонкая матрица Wc-Co в совокупности с уникальным процессом спекания, обеспечивает высокую твердость и прочность.

Высокоэффективное многослойное градиентное покрытие TiAlN/AlCrSiN с усовершенствованным процессом обработки поверхности для повышения адгезии, обеспечивает превосходную прочность кромок и стабильность резания.

Рекомендуется для обработки штампов и пресс-форм с твердостью HRC55-65.



AG2215

Усовершенствованная ультратонкая матрица Wc-Co в совокупности с уникальным процессом спекания, обеспечивает высокую твердость и прочность.

Высокоэффективное многослойное градиентное покрытие TiAlN/AlCrSiN с усовершенствованным процессом обработки поверхности для повышения адгезии, обеспечивает превосходную прочность кромок и стабильность резания.

Рекомендуется для обработки штампов и пресс-форм с твердостью HRC40-60.

AGC7125A PVD

Многослойное структурное покрытие - TiAlN/TiAlSiN с высоким содержанием кремния для чрезвычайно высокой термостойкости и стойкости к окислению.

Ультрамелкозернистый твердый сплав с высокой твердостью.

Первый выбор для чистовой обработки нержавеющей стали.

AG2025 PVD

Многослойное градиентное покрытие - TiAlN/TiAlSiN с высоким содержанием кремния для чрезвычайно высокой термостойкости и стойкости к окислению.

Ультрамелкозернистый твердый сплав с оптимизированной вязкостью.

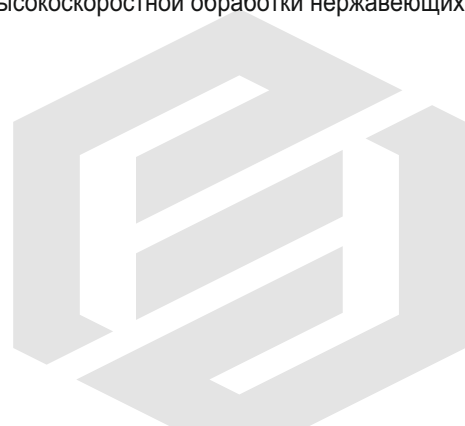
Первый выбор для черновой и получистовой обработки нержавеющей сталей.

AG8125B PVD

Многослойное структурное покрытие - TiAlN/TiAlSiN с высоким содержанием кремния для чрезвычайно высокой термостойкости и стойкости к окислению.

Ультрамелкозернистый твердый сплав с высокой твердостью.

Первый выбор для высокоскоростной обработки нержавеющей сталей.



AGC7125A PVD

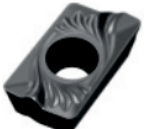
Микроструктурная структура сплава обладает оптимизированной стойкостью к истиранию. Первый выбор для получистовой обработки штампов и пресс-форм.

AG1120 PVD

Матрица из ультратонкого микроструктурного твердого сплава в сочетании с TiAlN покрытием обеспечивает высокую стойкость режущей кромки к истиранию и обеспечивает хорошую сопротивляемость режущей кромки к ударам.

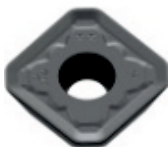
Первый выбор для непрерывной и прерывистой обработки широкого спектра материалов - сталь, нержавеющая сталь и т.д.

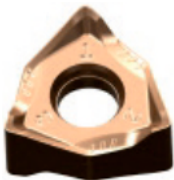
АССОРТИМЕНТ

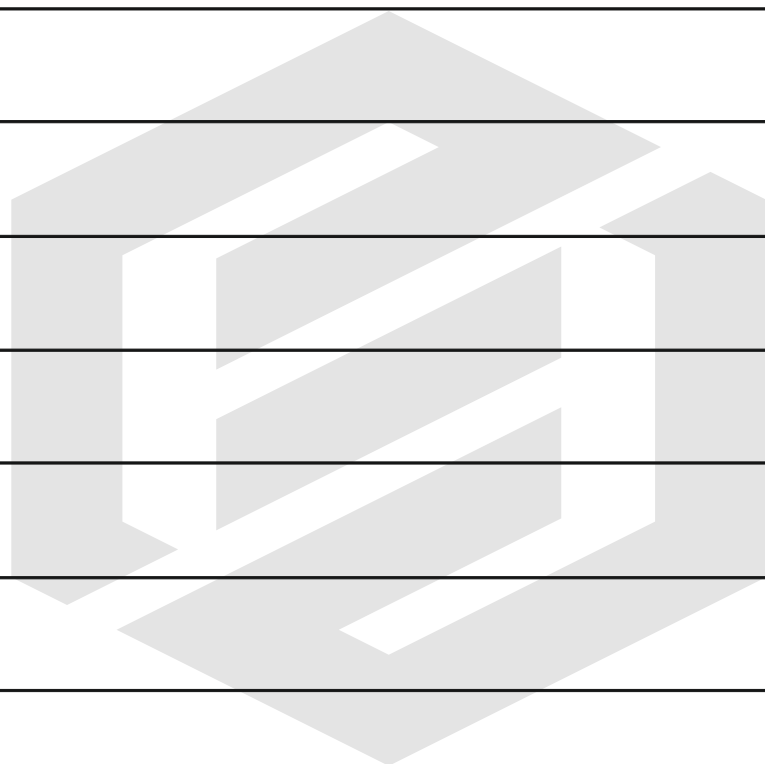
ФОРМА	ТИП	AG2205	AG2215	AGC7125A	AG8125B	AG1120	AGC7125A	AG2025
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	APKT100304-PM							
	APKT100308-PM				●			○
	APKT160408-PM				●			○
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	APMT1135PDER-KA				●			○
	APMT1604PDER-KA				●			○
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	APMT1135PDER-QM					●		○
	APMT1604PDER-QM					●		○
	APMT1605PDER-QM					●		○
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	APMT1135PDER-PM				●			○
	APMT160408PDER-PM				●			○
 ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	APMT1135PDER-PR				●			○
	APMT160408PDER-PR				●			○
 ПОЛУЧИСТОВАЯ И ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AXMT123508PEER-XM					●		○
 ПОЛУЧИСТОВАЯ И ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AXMT123508PEER-PM					●		○

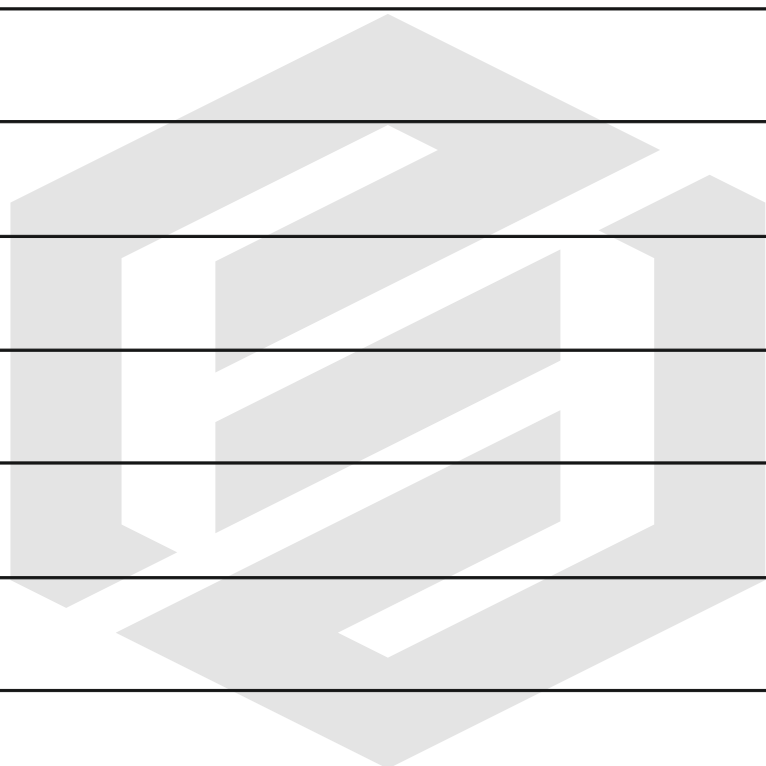
ФОРМА	ТИП	AG2205	AG2215	AGC7125A	AG8125B	AG1120	AGC7125A	AG2025
 ПЕРВЫЙ ВЫБОР	RPMW08T2MO							
	RPMW1003MO				●			○
	RPMW1204MO				●			○
 ЧЕРНОВАЯ И ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	RPMT08T2MO-GM							
	RPMT10T3MO-GM							
	RPMT1204MO-GM				●			○
 ПЕРВЫЙ ВЫБОР	RDKW0803MO				●			○
	RDKW10T3MO				●			○
	RDKW1204MO				●			○
	RDKW1604MO				●			○
	RDKW1605MO				●			○
	RDKW1606MO							
	RDKW2006MO							
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	RCKT10T3MO-PM							
	RCKT1204MO-PM				●			○
	RCKT1606MO-PM							
 ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	RCKT1204MO-PR				●			○
	RCKT1606MO-PR							
	RCKT2006MO-PR							
 ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	RCKT1204MO-MR				●			○
	RCKT1606MO-MR							
	RCKT2006MO-MR							

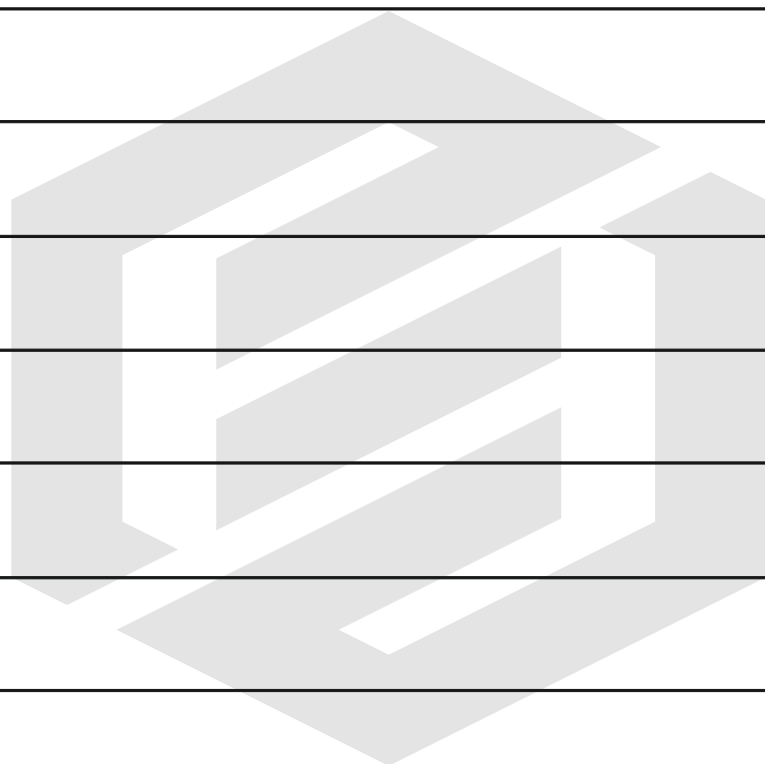
■ АССОРТИМЕНТ

ФОРМА	ТИП	AG2205	AG2215	AGC7125A	AG8125B	AG1120	AGC7125A	AG2025
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SEET12T3-GM					●		○
 ОБРАБОТКА С ВЫСОКИМИ ПОДАЧАМИ	WPMT050315R-HR				●			○
	WPMT060415R-HR				●			○
	WPMT080615R-HR							
	WPMT090725R-HR							
 ОБРАБОТКА С ВЫСОКИМИ ПОДАЧАМИ	WDMW080520TR-HH				●			○

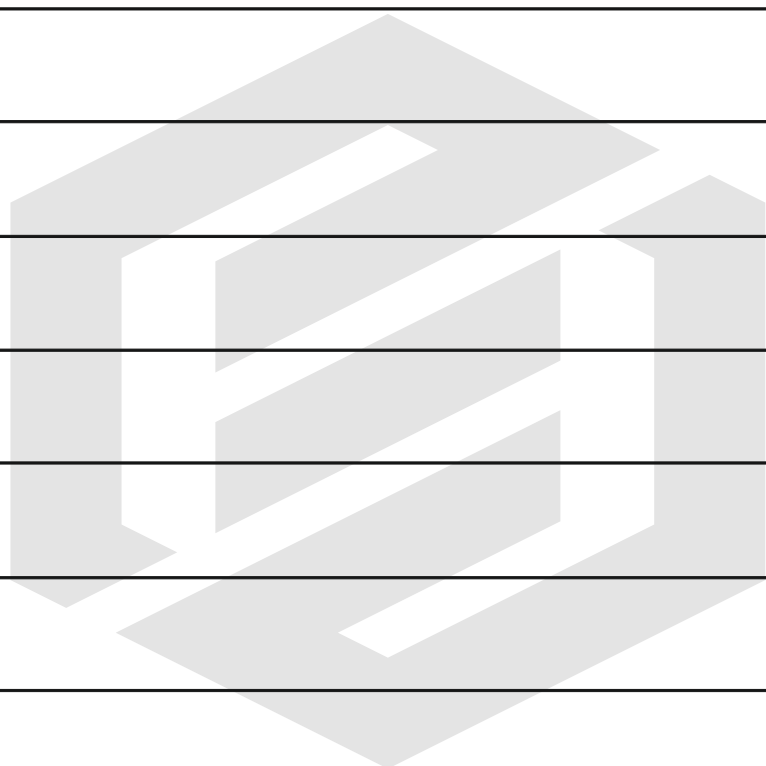
ФОРМА	ТИП	AG2205	AG2215	AGC7125A	AG8125B	AG1120	AGC7125A	AG2025
 ПЕРВЫЙ ВЫБОР	SDMT120512-HR					●		○
	SDMT150512-HR					●		○
 ОБРАБОТКА С ВЫСОКИМИ ПОДАЧАМИ	SDMT06T208-HH							
	SDMT09T312-HH				●			○
	SDMT120412-HH				●			○
	SDMT150520-HH							
 ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	WNMU050408EN-GM				●			○
	WNMU080608EN-GM				●			○







▶ ДЛЯ ЗАМЕТОК





Общество с ограниченной ответственностью
«Агтех»



+7 (919) 156-99-33



support@agtech.ru



Agtech.ru



Офис: г. Уфа,
ул. Пархоменко, 156/3,
5 этаж, оф. 506

