



КАТАЛОГ твердосплавные фрезы

Россия, 450006, г. Уфа, ул. Пархоменко, 156/3, офис 506
E-mail: info@agteh.ru www.agteh.ru
Тел.: +7 (965) 669 66 80

ОБОЗНАЧЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРЫ

Твердосплавных фрез AgTech

AT WC 45 Z4 L D8.0 - 40 - 150

AgTech

твердость
обработ.
материала

кол-во
канавок
фрезы

диаметр
фрезы,
мм

длина
режущей
части, мм

общая
длина,
мм

виды торца	
WC	плоский торец
S	сферический
R	радиусный
F	фасочный
H	высоких подач

длина	
S	короткая
M	средняя
L	длинная

AG TH 60ISO S PPV D1.2 4.1 - D4 - 50

AgTech Резьбофреза

диаметр
фрезы,
мм

длина
режущей
части, мм

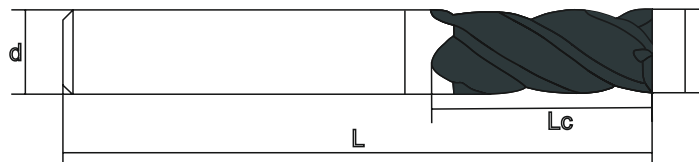
диаметр
хвостовика
мм

общая
длина,
мм

виды резьбы	
60ISO	метрическая
55ISO	дюймовая

длина	
S	короткая
M	средняя
L	длинная

виды резьбофрез	
1V	однозаходная
3V	трехзаходная
PPV	многозаходная

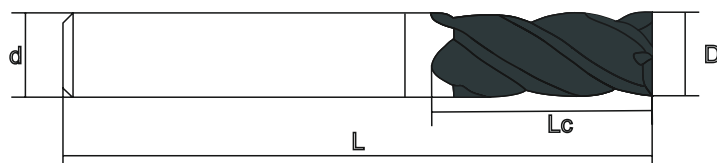


- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 45HRC
- AlTiN — выбор для агрессивной высокотемпературной обработки, где важны жаростойкость и стойкость к окислению.
- Угол винтовой канавки 35°
- Плоский торец

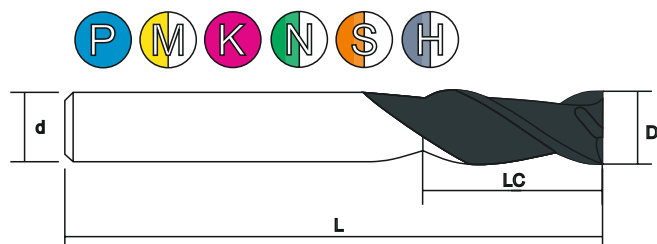
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC45 Z4 S D1.0-3.0-50	1	3	50	4
ATWC45 Z4 S D1.5-4.5-50	1.5	4.5	50	4
ATWC45 Z4 S D2.0-6.0-50	2	6	50	4
ATWC45 Z4 S D2.5-7.0-50	2.5	7	50	4
ATWC45 Z4 S D3.0-8.0-50	3	8	50	4
ATWC45 Z4 S D3.5-9.0-50	3.5	9	50	4
ATWC45 Z4 S D4.0-10-50	4	10	50	4
ATWC45 Z4 M D4.0-16-75	4	16	75	4
ATWC45 Z4 L D4.0-20-100	4	20	100	4
ATWC45 Z4 S D5.0-13-50	5	13	50	5
ATWC45 Z4 M D5.0-24-58	5	24	58	5
ATWC45 Z4 S D6.0-15-50	6	15	50	6
ATWC45 Z4 M D6.0-25-75	6	25	75	6
ATWC45 Z4 M D6.0-30-80	6	30	80	6
ATWC45 Z4 L D6.0-30-100	6	30	100	6
ATWC45 Z4 S D7.0-20-60	7	20	60	7
ATWC45 Z4 S D8.0-20-60	8	20	60	8
ATWC45 Z4 S D8.0-35-75	8	35	75	8
ATWC45 Z4 L D8.0-35-100	8	35	100	8
ATWC45 Z4 M D8.0-38-88	8	38	88	8



- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 45HRC
- AlTiN — выбор для агрессивной высокотемпературной обработки, где важны жаростойкость и стойкость к окислению.
- Угол винтовой канавки 35°
- Плоский торец



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC45 Z4 L D8.0-40-150	8	40	150	8
ATWC45 Z4 S D9.0-25-75	9	25	75	9
ATWC45 Z4 S D10-25-75	10	25	75	10
ATWC45 Z4 M D10-40-100	10	40	100	10
ATWC45 Z4 M D10-45-95	10	45	95	10
ATWC45 Z4 L D10-50-150	10	50	150	10
ATWC45 Z4 S D11-30-75	11	30	75	11
ATWC45 Z4 S D12-30-75	12	30	75	12
ATWC45 Z4 M D12-45-100	12	45	100	12
ATWC45 Z4 M D12-53-103	12	53	103	12
ATWC45 Z4 L D12-55-150	12	55	150	12
ATWC45 Z4 S D14-40-100	14	40	100	14
ATWC45 Z4 M D14-60-150	14	60	150	14
ATWC45 Z4 S D16-45-100	16	45	100	16
ATWC45 Z4 M D16-70-150	16	70	150	16
ATWC45 Z4 S D18-45-100	18	45	100	18
ATWC45 Z4 M D18-70-150	18	70	150	18
ATWC45 Z4 S D20-45-100	20	45	100	20
ATWC45 Z4 M D20-70-150	20	70	150	20

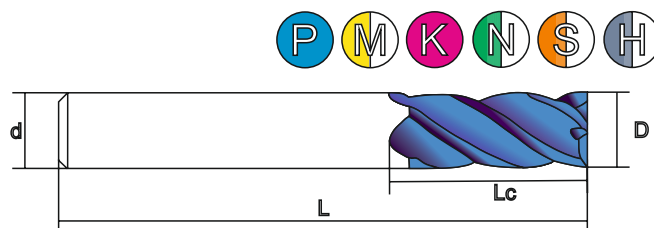


- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 45HRC
- AlTiN — выбор для агрессивной высокотемпературной обработки, где важны жаростойкость и стойкость к окислению.
- Плоский торец

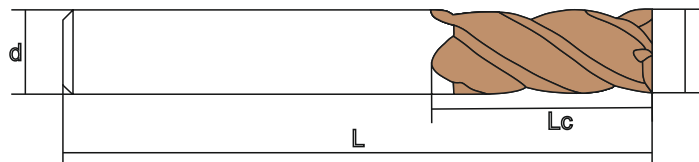
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC45 Z2 S D3.0-8.0-50	3	8	50	4
ATWC45 Z2 S D4.0-10-50	4	10	50	4
ATWC45 Z2 S D5.0-13-50	5	13	50	5
ATWC45 Z2 S D8.0-20-60	8	20	60	8
ATWC45 Z2 S D10-25-75	10	25	75	10
ATWC45 Z2 S D12-30-75	12	30	75	12
ATWC45 Z2 S D14-40-100	14	40	100	14
ATWC45 Z2 S D16-45-100	16	45	100	16
ATWC45 Z2 S D18-45-100	18	45	100	18



- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 65HRC
- nACo Blue — нанокompозитное покрытие класса Premium на основе системы AlTiSiN, созданное для максимальной производительности и стойкости режущего инструмента.
- Плоский торец



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC65 Z4 S D2.0-6-50	2	6	50	4
ATWC65 Z4 S D3.0-8-50	3	8	50	4
ATWC65 Z4 S D4.0-1-50	4	10	50	4
ATWC65 Z4 S D4.0-6-75	4	6	75	4
ATWC65 Z4 S D5.0-13-50	5	13	50	5
ATWC65 Z4 S D6.0-15-50	6	15	50	6
ATWC65 Z4 S D8.0-20-60	8	20	60	8
ATWC65 Z4 M D8.0-25-75	8	25	75	8
ATWC65 Z4 L D8.0-35-100	8	35	100	8
ATWC65 Z4 S D10-25-75	10	25	75	10
ATWC65 Z4 M D10-40-100	10	40	100	10
ATWC65 Z4 S D12-30-75	12	30	75	12
ATWC65 Z4 M D12-45-100	12	45	100	12

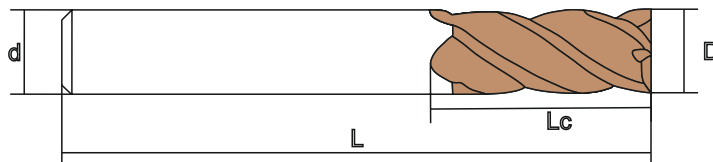


- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 55HRC
- TiXCo — премиальное нанокompозитное покрытие на базе системы Ti–Al–Cr–Si с многослойной архитектурой и сверхтвёрдым верхним слоем TiSiN. Создано для экстремальных режимов обработки и максимального ресурса инструмента.
- Плоский торец

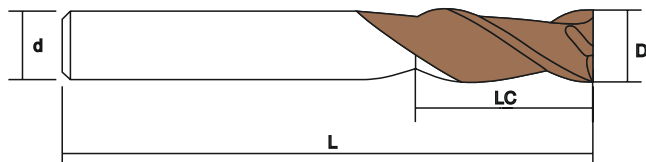
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC55 Z4 S D1.5-4.5-50	1.5	4.5	50	4
ATWC55 Z4 S D2.0-6-50	2.0	6	50	4
ATWC55 Z4 S D2.5-7.5-50	2.5	7.5	50	4
ATWC55 Z4 S D3.0-9-50	3	9	50	4
ATWC55 Z4 S D4.0-10-50	4	10	50	4
ATWC55 Z4 S D4.0-20-100	4	20	100	4
ATWC55 Z4 S D5.0-13-50	5	13	50	5
ATWC55 Z4 S D6.0-15-50	6	15	50	6
ATWC55 Z4 M D6.0-30-100	6	30	100	6
ATWC55 Z4 L D6.0-45-150	6	45	150	6
ATWC55 Z4 S D7.0-20-60	7	20	60	8
ATWC55 Z4 S D8.0-20-60	8	20	60	8
ATWC55 Z4 M D8.0-25-75	6	25	75	8
ATWC55 Z4 M D8.0-35-100	6	35	100	8
ATWC55 Z4 L D8.0-50-150	6	50	150	8
ATWC55 Z4 L D8.0-70-200	7	70	200	8
ATWC55 Z4 S D10-25-75	8	25	75	10
ATWC55 Z4 M D10-40-100	8	40	100	10
ATWC55 Z4 L D10-55-150	8	55	150	10



- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 55HRC
- TiXCo — премиальное нанокompозитное покрытие на базе системы Ti–Al–Cr–Si с многослойной архитектурой и сверхтвёрдым верхним слоем TiSiN. Создано для экстремальных режимов обработки и максимального ресурса инструмента.
- Плоский торец



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC55 Z4 L D10-80-200	10	80	200	10
ATWC55 Z4 S D11-30-75	11	30	75	12
ATWC55 Z4 S D12-30-75	12	30	75	12
ATWC55 Z4 M D12-45-100	12	45	100	12
ATWC55 Z4 L D12-55-150	12	55	150	12
ATWC55 Z4 L D12-80-200	12	80	200	12
ATWC55 Z4 M D14-45-100	14	45	100	14
ATWC55 Z4 L D14-80-150	14	80	150	14
ATWC55 Z4 L D14-100-200	14	100	200	14
ATWC55 Z4 M D16-45-100	16	45	100	16
ATWC55 Z4 L D16-80-150	16	80	150	16
ATWC55 Z4 L D16-100-200	16	100	200	16
ATWC55 Z4 M D18-45-100	18	45	100	18
ATWC55 Z4 L D18-80-150	18	80	150	18
ATWC55 Z4 L D18-100-200	18	100	200	18
ATWC55 Z4 M D20-45-100	20	45	100	20
ATWC55 Z4 L D20-80-150	20	80	150	20
ATWC55 Z4 L D20-100-200	20	100	200	20

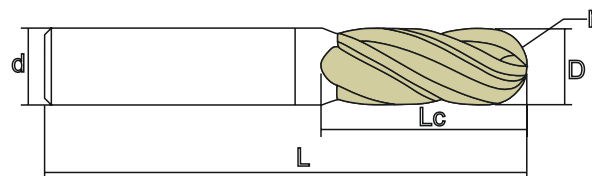


- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 55HRC
- TiXCo — премиальное нанокompозитное покрытие на базе системы Ti–Al–Cr–Si с многослойной архитектурой и сверхтвёрдым верхним слоем TiSiN. Создано для экстремальных режимов обработки и максимального ресурса инструмента.
- Плоский торец

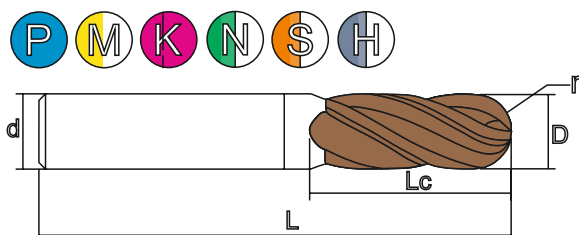
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC55 Z2 S D2.0-6-50	2	6	50	4
ATWC55 Z2 S D2.5-7.5-50	2.5	7.5	50	4
ATWC55 Z2 S D3.0-9-50	3	9	50	4
ATWC55 Z2 S D3.5-10-50	3.5	10	50	4
ATWC55 Z2 S D4.0-10-50	4	10	50	4
ATWC55 Z2 S D6.0-15-50	6	15	50	6
ATWC55 Z2 S D8.0-20-60	8	20	60	8
ATWC55 Z2 S D10-25-75	10	25	75	10
ATWC55 Z2 S D12-30-75	12	30	75	12
ATWC55 Z2 M D14-45-100	14	45	100	14
ATWC55 Z2 M D16-45-100	16	45	100	16
ATWC55 Z2 M D18-45-100	18	45	100	18
ATWC55 Z2 M D20-45-100	20	45	100	20



- ATS предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 68HRC
- ZrN — исключительная твёрдость и износостойкость, низкий коэффициент трения и высокая коррозионная стойкость. Термостабильность и надёжная адгезия к основе многократно увеличивают ресурс инструмента и деталей в условиях интенсивных нагрузок.
- Сферическая фреза



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Радиус, мм (r)	Диаметр хвостовика (d)
ATS68 Z4 S D5.0-10-50	5	10	50	2.5	5
ATS68 Z4 S D6.0-12-50	6	12	50	3	6
ATS68 Z4 M D6.0-12-75	6	12	75	3	6
ATS68 Z4 S D8.0-16-60	8	16	60	4	8
ATS68 Z4 M D8.0-16-75	8	16	75	4	8
ATS68 Z4 S D10-20-75	10	20	75	5	10
ATS68 Z4 M D10-20-100	10	20	100	5	10
ATS68 Z4 M D12-24-75	12	24	75	6	12
ATS68 Z4 M D12-24-100	12	24	100	6	12

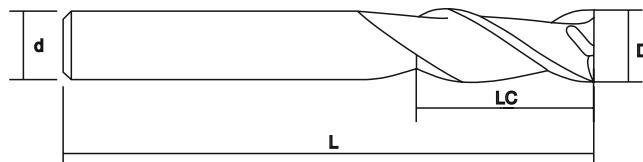


- ATS предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 55 HRC
- TiXCo - Сочетает высокую микротвёрдость с термостабильностью до 900 °С, что обеспечивает стабильный рез при прерывистых нагрузках, вибрациях и обработке нержавеющей, жаропрочных и труднообрабатываемых сплавов. Увеличивает стойкость инструмента в 2–4 раза.
- Сферическая фреза

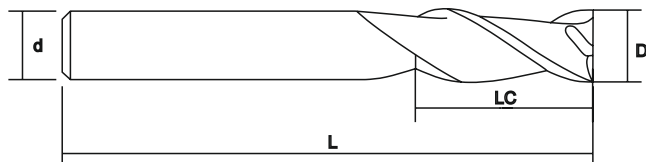
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Радиус, мм (r)	Диаметр хвостовика (d)
ATS55 Z4 S D3.0-6-50	3	6	50	1.5	4
ATS55 Z4 S D3.5-7-50	3.5	7	50	1.75	4
ATS55 Z4 S D4.0-8-50	4	8	50	2	4
ATS55 Z4 M D4.0-8-100	4	8	100	2	4
ATS55 Z4 S D5.0-10-50	5	10	50	2.5	5
ATS55 Z4 S D6.0-12-50	6	12	50	3	6
ATS55 Z4 L D6.0-12-150	6	12	150	3	6
ATS55 Z4 S D8.0-16-60	8	16	60	4	8
ATS55 Z4 M D8.0-16-75	8	16	75	4	8
ATS55 Z4 L D8.0-16-100	8	16	100	4	8
ATS55 Z4 M D10-20-75	10	20	75	5	10
ATS55 Z4 M D12-24-75	12	24	75	6	12
ATS55 Z4 M D12-24-100	12	24	100	6	12
ATS55 Z4 M D14-28-100	14	28	100	7	14
ATS55 Z4 M D16-32-100	16	32	100	8	16
ATS55 Z4 M D18-36-100	18	36	100	9	18
ATS55 Z4 M D20-40-100	20	40	100	10	20



- **ATWC N** Концевая фреза для чистового фрезерования алюминия
- Оптимизированная геометрия гарантирует плавный рез без вибраций и наволакивания — идеальное решение для финишных проходов и получения качественной поверхности.
- Плоский торец



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC N Z3 S D1.0-3-50	1	3	50	4
ATWC N Z3 S D3.0-9-50	3	9	50	4
ATWC N Z3 S D3.5-10-50	3.5	10	50	4
ATWC N Z3 S D4.0-12-50	4.0	12	50	4
ATWC N Z3 S D4.0-20-100	4.0	20	100	4
ATWC N Z3 S D5.0-15-50	5.0	15	50	5
ATWC N Z3 S D6.0-18-50	6.0	18	50	6
ATWC N Z3 M D6.0-30-100	6.0	30	100	6
ATWC N Z3 L D6.0-45-150	6.0	45	150	6
ATWC N Z3 S D8.0-24-60	8.0	24	60	8
ATWC N Z3 S D8.0-30-75	8.0	30	75	8
ATWC N Z3 M D8.0-35-100	8.0	35	100	8
ATWC N Z3 L D8.0-50-150	8.0	50	150	8

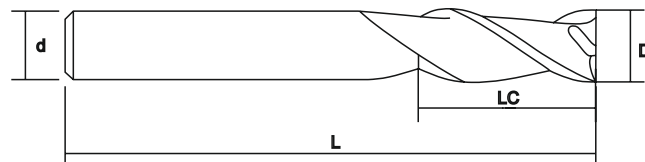


- **ATWC N** Концевая фреза для чистового фрезерования алюминия
- Оптимизированная геометрия гарантирует плавный рез без вибраций и наволакивания — идеальное решение для финишных проходов и получения качественной поверхности.
- Плоский торец

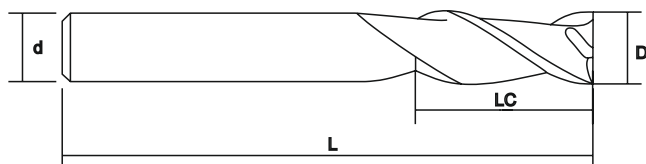
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC N Z3 S D10-40-100	10	40	100	10
ATWC N Z3 S D10-55-150	10	55	150	10
ATWC N Z3 S D12-36-75	12	36	75	12
ATWC N Z3 S D12-45-100	12	45	100	12
ATWC N Z3 S D12-55-150	12	55	150	12
ATWC N Z3 S D14-45-100	14	45	100	14
ATWC N Z3 S D14-80-150	14	80	150	14
ATWC N Z3 M D16-80-150	16	80	150	16
ATWC N Z3 L D18-45-100	18	45	100	18
ATWC N Z3 S D18-80-150	18	80	150	18
ATWC N Z3 S D20-45-100	20	45	100	20
ATWC N Z3 M D20-80-150	20	80	150	20



- **ATWC N** Концевая фреза для чернового фрезерования алюминия
- Оптимизирована для высоких подач и больших глубин резания — максимальная производительность при черновой обработке.
- Плоский торец



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC N Z3 S D5.0-15-50	5	15	50	5
ATWC N Z3 S D6.0-18-50	6	18	50	6
ATWC N Z3 S D8.0-24-60	8	24	60	8
ATWC N Z3 S D10-30-75	10	30	75	10
ATWC N Z3 S D12-36-75	12	36	75	12

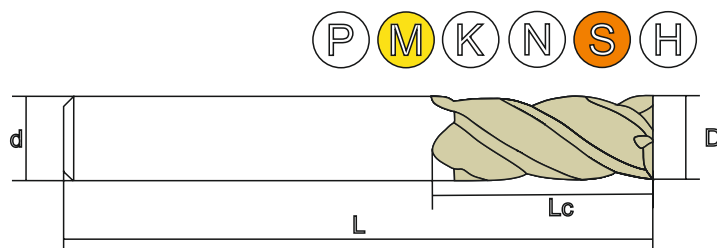


- **ATWC N** Концевая фреза по алюминия обдирочные
- Предназначены для высокопроизводительного чернового фрезерования алюминиевых сплавов и цветных металлов. Обеспечивает агрессивный съём материала без налипания стружки, низкие вибрации и повышенную стойкость.
- Плоский торец

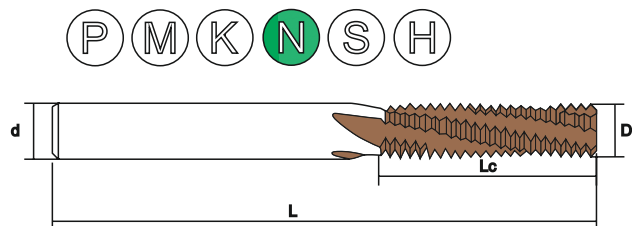
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC N Z3 S D4.0-12-50	4	12	50	4
ATWC N Z3 S D6.0-18-50	6	18	50	6
ATWC N Z3 S D8.0-24-60	8	24	60	8
ATWC N Z3 S D10-30-75	10	30	75	10
ATWC N Z3 S D12-36-75	12	36	75	12
ATWC N Z3 S D16-45-100	16	45	100	16
ATWC N Z3 S D18-45-100	18	45	100	18
ATWC N Z3 S D20-45-100	20	45	100	20



- ATWC предназначены для высокоточной обработки стали, сплавов и других материалов до 68HRC
- Специализированный инструмент для стабильного фрезерования коррозионностойких сталей и жаропрочных титановых сплавов. Покрытие ZrN обладает низким коэффициентом трения и высокой ударной вязкостью, что эффективно предотвращает налипание материала, наклёп режущей кромки и термические деформации заготовки.
- Плоский торец



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)
ATWC68 Z4 S D4.0-10-50	4	10	50	4
ATWC68 Z4 M D4.0-16-75	4	16	75	4
ATWC68 Z4 L D4.0-20-100	4	20	100	4
ATWC68 Z4 S D5.0-13-50	5	13	50	5
ATWC68 Z4 S D6.0-15-50	6	15	50	6
ATWC68 Z4 M D6.0-24-75	6	24	75	6
ATWC68 Z4 L D6.0-30-100	6	30	100	6
ATWC68 Z4 S D8.0-20-60	8	20	60	8
ATWC68 Z4 M D8.0-25-75	8	25	75	8
ATWC68 Z4 L D8.0-35-100	8	35	100	8
ATWC68 Z4 S D10-25-75	10	25	75	10
ATWC68 Z4 M D10-40-100	10	40	100	10
ATWC68 Z4 S D12-30-75	12	30	75	12
ATWC68 Z4 M D12-45-100	12	45	100	12
ATWC68 Z4 M D14-45-100	14	45	100	14
ATWC68 Z4 M D16-45-100	16	45	100	16
ATWC68 Z4 M D18-45-100	18	45	100	18
ATWC68 Z4 M D20-45-100	20	45	100	20

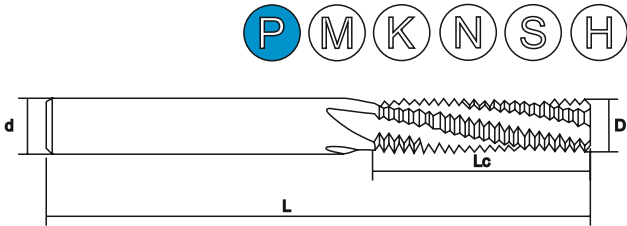


- AGTH предназначены для высокоточной нарезки метрической резьбы. Инструмент обеспечивает высокую чистоту обработки, стабильный результат и длительный срок службы.
- Угол винтовой канавки 60°
- Резьбофреза многозаходная
- Метрическая резьба

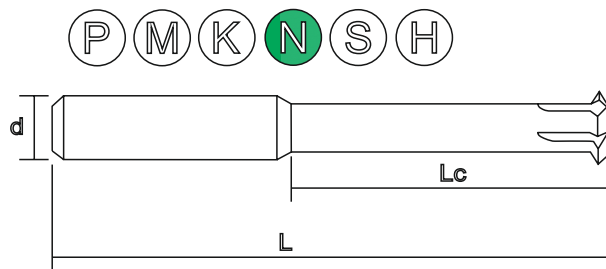
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)	резьба М	кол-во канавок
AGTH 60ISO PPV D2.4-6-D4-50	2.4	6	50	4	3.0x0.5	3т
AGTH 60ISO PPV D2.75-7-D4-50	2.75	7	50	4	3.5x0.6	3т
AGTH 60ISO PPV D3.15-8-D4-50	3.15	8	50	4	4.0x0.7	3т
AGTH 60ISO PPV D3.9-10-D4-50	3.9	10	50	4	5.0x0.8	3т
AGTH 60ISO PPV D4.8-12-D6-50	4.8	12	50	6	6.0x1.0	3т
AGTH 60ISO PPV D7.9-20-D8-60	7.9	20	60	8	10x1.5	4т
AGTH 60ISO PPV D9.9-30-D10-75	9.9	30	75	10	12x1.75	4т
AGTH 60ISO PPV D9.9-30-D10-75	9.9	30	75	10	14x2.0	4т
AGTH 60ISO PPV D11.9-30-D12-75	11.9	30	75	12	16x2.0	4т



- AGTH предназначены для высокоточной нарезки метрической резьбы. Инструмент обеспечивает высокую чистоту обработки, стабильный результат и длительный срок службы.
- Угол винтовой канавки 60°
- Резьбофреза многозаходная
- Метрическая резьба



Наименование	Диаметр режущей части,мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)	резьба М	кол-во конавок
AGTH 60ISO PPV D2.75-7-D4-50	2.75	7	50	4	3.5x0.6	3т
AGTH 60ISO PPV D3.9-10-D4-50	3.9	10	50	4	5.0x0.8	3т
AGTH 60ISO PPV D7.9-20-D8-50	7.9	20	50	8	10x1.5	4т

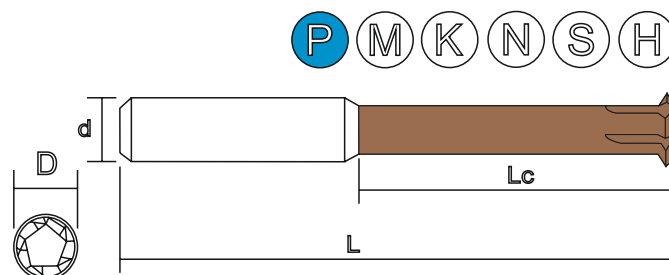


- AGTH предназначены для высокоточной нарезки метрической резьбы. Инструмент обеспечивает высокую чистоту обработки, стабильный результат и длительный срок службы.
- Угол винтовой канавки 60°
- Резьбофреза однозаходная
- Метрическая резьба

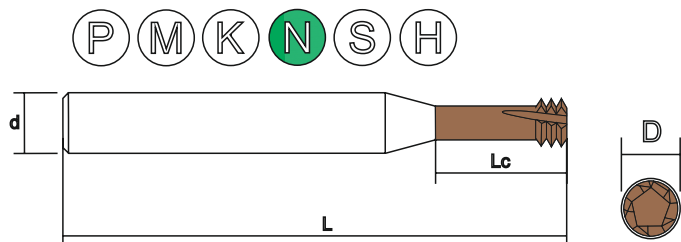
Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)	резьба М	кол-во канавок
AGTH 60ISO 1V D0.92-3.6-D4-50	0.92	3.6	50	4	1.2x0.25	3т
AGTH 60ISO 1V D1.05-4.2-D4-50	1.05	4.2	50	4	1.4x0.3	3т
AGTH 60ISO 1V D1.2-4.8-D4-50	1.2	4.8	50	4	1.6x0.35	3т
AGTH 60ISO 1V D1.4-5.6-D4-50	1.4	5.6	50	4	1.8x0.35	3т
AGTH 60ISO 1V D1.55-6-D4-50	1.55	6	50	4	2.0x0.4	3т
AGTH 60ISO 1V D2-7.5-D4-50	2	7.5	50	4	2.5x0.45	3т
AGTH 60ISO 1V D2.4-9-D4-50	2.4	9	50	4	3.0x0.5	3т
AGTH 60ISO 1V D2.75-10-D4-50	2.75	10	50	4	3.5x0.6	3т
AGTH 60ISO 1V D3.15-12-D4-50	3.15	12	50	4	4.0x0.7	3т
AGTH 60ISO 1V D3.9-15-D4-50	3.9	15	50	4	5.0x0.8	3т
AGTH 60ISO 1V D4.8-18-D6-50	4.8	18	50	6	6.0x1.0	3т
AGTH 60ISO 1V D7.9-28-D8-60	7.9	28	60	8	10x1.5	4т
AGTH 60ISO 1V D9.9-36-D10-75	9.9	36	75	10	14x2.0	4т



- AGTH предназначены для высокоточной нарезки метрической резьбы. Инструмент обеспечивает высокую чистоту обработки, стабильный результат и длительный срок службы.
- Угол винтовой канавки 60°
- Резьбофреза однозаходная
- Метрическая резьба



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)	резьба М	кол-во конавок
AGTH 60ISO PPV D0.92-3.6-D4-50	0.92	3.6	50	4	1.2x0.25	3т
AGTH 60ISO PPV D1.05-4.2-D4-50	1.05	4.2	50	4	1.4x0.3	3т
AGTH 60ISO PPV D1.2-4.8-D4-50	1.2	4.8	50	4	1.6x0.35	3т
AGTH 60ISO PPV D1.4-5.6-D4-50	1.4	5.6	50	4	1.8x0.35	3т
AGTH 60ISO PPV D2.4-9-D4-50	2.4	9	50	4	3.0x0.5	3т
AGTH 60ISO PPV D2.75-10-D4-50	2.75	10	50	4	3.5x0.6	3т
AGTH 60ISO PPV D3.15-12-D4-50	3.15	12	50	4	4.0x0.7	3т
AGTH 60ISO PPV D3.9-15-D4-50	3.9	15	50	4	5.0x0.8	3т
AGTH 60ISO PPV D4.8-18-D6-50	4.8	18	50	6	6.0x1.0	3т
AGTH 60ISO PPV D7.9-28-D8-60	7.9	28	60	8	10x1.5	4т
AGTH 60ISO PPV D9.9-36-D10-75	9.9	36	75	10	14x2.0	4т

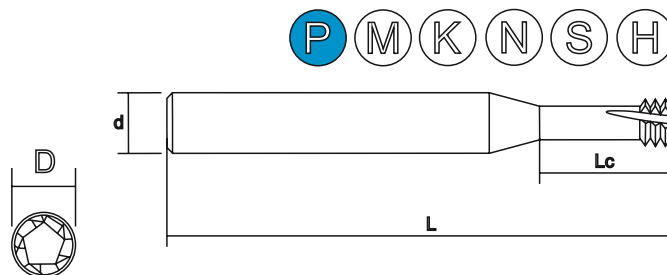


- AGTH предназначены для высокоточной нарезки метрической резьбы. Инструмент обеспечивает высокую чистоту обработки, стабильный результат и длительный срок службы.
- Угол винтовой канавки 60°
- Резьбофреза трехзаходная
- Метрическая резьба

Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)	резьба М	кол-во канавок
AGTH 60ISO 3V D0.92-3.2-D4-50	0.92	3.2	50	4	1.2x0.25	3т
AGTH 60ISO 3V D1.05-3.4-D4-50	1.05	3.4	50	4	1.4x0.3	3т
AGTH 60ISO 3V D1.4-4.1-D4-50	1.4	4.1	50	4	1.8x0.35	3т
AGTH 60ISO 3V D1.55-4.4-D4-50	1.55	4.4	50	4	2.0x0.4	3т
AGTH 60ISO 3V D2-5.3-D4-50	2	3	50	4	2.5x0.45	3т
AGTH 60ISO 3V D2.4-6.4-D4-50	2.4	6.4	50	4	3.0x0.5	3т
AGTH 60ISO 3V D2.75-7.4-D4-50	2.75	7.4	50	4	3.5x0.6	3т
AGTH 60ISO 3V D2.75-10-D4-50	2.75	10	50	4	4.0x0.7	3т
AGTH 60ISO 3V D3.15-12-D4-50	3.15	12	50	4	5.0x0.8	3т
AGTH 60ISO 3V D3.9-10-D4-50	3.9	10	50	4	6.0x1.0	3т
AGTH 60ISO 3V D4.8-12-D6-50	4.8	12	50	6	10x1.5	4т
AGTH 60ISO 3V D7.9-20-D8-60	7.9	20	60	8	12x1.75	4т
AGTH 60ISO 3V D9.9-30-D10-75	9.9	30	75	10	14x2.0	4т
AGTH 60ISO 3V D11.9-38-D12-75	11.9	38	75	12	16x2.0	4т



- AGTH предназначены для высокоточной нарезки метрической резьбы. Инструмент обеспечивает высокую чистоту обработки, стабильный результат и длительный срок службы.
- Угол винтовой канавки 60°
- Резьбофреза трехзаходная
- Метрическая резьба



Наименование	Диаметр режущей части, мм (D)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина фрезы (L)	Диаметр хвостовика (d)	резьба М	кол-во конавок
AGTH 60ISO PPV D0.92-3.2-D4-50	0.92	3.2	50	4	1.2x0.25	3т
AGTH 60ISO PPV D1.05-3.4-D4-50	1.05	3.4	50	4	1.4x0.3	3т
AGTH 60ISO PPV D1.2-4-D4-50	1.2	4	50	4	1.6x0.35	3т
AGTH 60ISO PPV D1.4-4.1-D4-50	1.4	4.1	50	4	1.8x0.35	3т
AGTH 60ISO PPV D1.55-6-D4-50	1.55	6	50	4	2.0x0.4	3т
AGTH 60ISO PPV D2-5.3-D4-50	2	5.3	50	4	2.5x0.45	3т
AGTH 60ISO PPV D2.4-6.4-D4-50	2.4	6.4	50	4	3.0x0.5	3т
AGTH 60ISO PPV D2.75-7.4-D4-50	2.75	7.4	50	4	3.5x0.6	3т
AGTH 60ISO PPV D3.15-8.6-D6-50	3.15	8.6	50	6	4.0x0.7	3т
AGTH 60ISO PPV D4.8-18-D6-50	4.8	18	50	6	0.6x1.0	3т
AGTH 60ISO PPV D5.9-16-D6-50	5.9	16	50	6	8.0x1.25	3т
AGTH 60ISO PPV D7.9-20-D8-60	7.9	20	60	8	10x1.5	4т
AGTH 60ISO PPV D9.9-30-D10-75	9.9	30	75	10	12x1.75	4т
AGTH 60ISO PPV D11.9-38-D12-75	11.9	38	75	12	16x2.0	4т